

DIN EN 13100-2:2019-11 (D)

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe - Teil 2: Röntgenprüfung; Deutsche Fassung EN 13100-2:2019

| Inhalt | Seite |
|--|--------------|
| Europäisches Vorwort..... | 3 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 4 |
| 4 Symbole und Abkürzungen | 6 |
| 5 Allgemeines..... | 6 |
| 5.1 Sicherheitsmaßnahmen | 6 |
| 5.2 Oberflächenbehandlung und Fertigungsstufe | 6 |
| 5.3 Lage der Schweißnaht auf dem Durchstrahlungsbild | 6 |
| 5.4 Zuordnung von Durchstrahlungsbildern | 7 |
| 5.5 Kennzeichnung..... | 7 |
| 5.6 Überlappung von Filmen..... | 7 |
| 5.7 Arten und Lage der Bildgüteprüfkörper (BPK) | 7 |
| 5.8 Auswertung der Bildgüte | 8 |
| 5.9 Mindestbildgütezahlen..... | 8 |
| 5.10 Personalqualifikation | 8 |
| 6 Empfohlene Vorgehensweise für die Aufnahme von Durchstrahlungsbildern..... | 8 |
| 6.1 Aufnahmeanordnungen | 8 |
| 6.2 Wahl der Röhrenspannung | 11 |
| 6.3 Filmsysteme und Aufnahmefolien | 11 |
| 6.4 Ausrichtung des Strahlers | 11 |
| 6.5 Abstand Strahlenquelle-Objekt | 12 |
| 6.6 Maximaler Bereich für eine einzelne Belichtung..... | 12 |
| 6.7 Dichte des Durchstrahlungsbildes..... | 12 |
| 6.8 Verarbeitung..... | 13 |
| 6.9 Filmbetrachtungsbedingungen..... | 13 |
| 7 Prüfbericht | 13 |
| Anhang A (normativ) Mindestbildgütezahlen | 15 |
| A.1 Einwandige Durchstrahlung; BPK strahlerseitig..... | 15 |
| A.2 Doppelwandige Durchstrahlung; Doppelbild; BPK strahlerseitig | 16 |
| A.3 Doppelwandige Durchstrahlung; Einzel- oder Doppelbild; BPK filmseitig..... | 16 |
| Anhang B (informativ) Empfohlene Zahl der Aufnahmen beim Einsatz von Senkrecht-, Doppelwand-, Einzelbild- und Einzelwandexzentertechniken für eine umlaufende Stumpfnah..... | 18 |
| Literaturhinweise | 20 |