

# DIN EN 13100-2:2019-11 (D)

## Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe - Teil 2: Röntgenprüfung; Deutsche Fassung EN 13100-2:2019

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Europäisches Vorwort.....	3
<b>1 Anwendungsbereich.....</b>	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen .....</b>	<b>4</b>
<b>3 Begriffe .....</b>	<b>4</b>
<b>4 Symbole und Abkürzungen .....</b>	<b>6</b>
<b>5 Allgemeines.....</b>	<b>6</b>
5.1 Sicherheitsmaßnahmen.....	6
5.2 Oberflächenbehandlung und Fertigungsstufe .....	6
5.3 Lage der Schweißnaht auf dem Durchstrahlungsbild .....	6
5.4 Zuordnung von Durchstrahlungsbildern .....	7
5.5 Kennzeichnung.....	7
5.6 Überlappung von Filmen.....	7
5.7 Arten und Lage der Bildgüteprüfkörper (BPK) .....	7
5.8 Auswertung der Bildgüte.....	8
5.9 Mindestbildgütezahlen.....	8
5.10 Personalqualifikation .....	8
<b>6 Empfohlene Vorgehensweise für die Aufnahme von Durchstrahlungsbildern.....</b>	<b>8</b>
6.1 Aufnahmeanordnungen .....	8
6.2 Wahl der Röhrenspannung .....	11
6.3 Filmsysteme und Aufnahmefolien .....	11
6.4 Ausrichtung des Strahlers .....	11
6.5 Abstand Strahlenquelle-Objekt .....	12
6.6 Maximaler Bereich für eine einzelne Belichtung.....	12
6.7 Dichte des Durchstrahlungsbildes.....	12
6.8 Verarbeitung.....	13
6.9 Filmbetrachtungsbedingungen.....	13
<b>7 Prüfbericht .....</b>	<b>13</b>
<b>Anhang A (normativ) Mindestbildgütezahlen .....</b>	<b>15</b>
A.1 Einwandige Durchstrahlung; BPK strahlerseitig.....	15
A.2 Doppelwandige Durchstrahlung; Doppelbild; BPK strahlerseitig .....	16
A.3 Doppelwandige Durchstrahlung; Einzel- oder Doppelbild; BPK filmseitig.....	16
<b>Anhang B (informativ) Empfohlene Zahl der Aufnahmen beim Einsatz von Senkrecht-, Doppelwand-, Einzelbild- und Einzelwandexzentertechniken für eine umlaufende Stumpfnaht.....</b>	<b>18</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>20</b>