

DIN EN ISO 15620:2000-10 (D)

Schweißen - Reibschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 15620:2000);
Deutsche Fassung EN ISO 15620:2000

Inhalt	Seite
Vorwort	2
Einleitung	2
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Begriffe	3
4 Verfahrensgrundlagen	4
4.1 Prozeß	4
4.2 Werkstoffe und Werkstoffkombinationen	7
4.3 Reibschweißmaschinen	7
5 Qualitätsanforderungen	8
5.1 Allgemeines	8
5.2 Vorbereitung für das Schweißen	9
5.3 Wärmenachbehandlung	9
5.4 Qualitätssicherung	9
6 Schweißanweisung (WPS)	9
6.1 Allgemeines	9
6.2 Informationen bezogen auf den Hersteller	10
6.3 Informationen bezogen auf den Werkstoff	10
6.4 Schweißparameter	10
6.5 Schweißverbindung	10
6.6 Zusatzeinrichtungen	10
7 Anerkennung des Schweißverfahrens	10
7.1 Grundsätze	10
7.2 Schweißverfahrensprüfungen	10
7.3 Bericht über die Anerkennung des Schweißverfahrens (WPAR)	12
7.4 Vorliegende Erfahrung	12
7.5 Bedingungen für eine Wiederholungsprüfung	12
7.6 Maschinenspezifischer Charakter einer WPS	12
7.7 Anforderungen an die Wiederholungsprüfung	12
8 Schweißperson	12
8.1 Reibschweißmaschinenbediener	12
8.2 Reibschweißmaschineneinrichter	12
8.3 Schweißaufsichtspersonal (Aufsicht)	12
Anhang A (informativ) Zusammenhang zwischen den Schweißparametern	13
Anhang B (informativ) Weitere auf Reibung beruhende Prozesse	14
Anhang C (informativ) Für das Reibschweißen geeignete Werkstoffkombinationen	15
Anhang D (informativ) Richtlinien für die Qualitätssicherung	16
Anhang E (informativ) Untersuchung und Prüfung	16
Anhang F (informativ) Schweißanweisung des Herstellers (WPS)	18
Anhang G (informativ) Merkmale reibgeschweißter Bauteile	20
Anhang H (informativ) Anerkennung eines Schweißverfahrens, Berichtsvordruck (WPAR)	24
Anhang ZA (informativ) Abschnitte in dieser Europäischen Norm, die grundlegende Anforderungen oder andere Vorgaben von EU-Richtlinien betreffen	26
Alphabetisches Stichwortverzeichnis zum Abschnitt 3	27