

DIN EN ISO 3690:2018-12 (D)

Schweißen und verwandte Prozesse - Bestimmung des Wasserstoffgehaltes im Lichtbogenschweißgut (ISO 3690:2018); Deutsche Fassung EN ISO 3690:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Kurzbeschreibung.....	5
5 Prüfverfahren.....	6
5.1 Herstellung der Prüfstücke.....	6
5.1.1 Zusammenfassung	6
5.1.2 Schweißeinspannvorrichtung.....	6
5.1.3 Prüfstücksätze.....	7
5.1.4 Schweißen und Prüfstücklagerung	9
5.1.5 Prüfbericht	9
5.2 Schweißverfahren zur Herstellung der Prüfstücke	10
5.2.1 Zusammenfassung	10
5.2.2 Lichtbogenhandschweißen.....	10
5.2.3 Unterpulverschweißen.....	11
5.2.4 Fülldrahtelektrode mit oder ohne Gasschutz und Drahtelektrode mit Gasschutz.....	15
5.3 Messung des Wasserstoffgehaltes im Prüfstück	17
5.3.1 Allgemeines.....	17
5.3.2 Verfahren zur Messung der Quecksilberverdrängung.....	17
5.3.3 Verfahren zur Messung der Wärmeleitfähigkeit mittels Wärmeleitfähigkeitsdetektor	20
5.3.4 Kalibrierung.....	22
5.3.5 Linearität.....	22
5.3.6 Auswertung und Angabe der Ergebnisse.....	22
5.3.7 Prüfbericht	23
5.4 Messung des Gesamtwasserstoffgehaltes im Schweißgut — Schnelles Verfahren	24
5.5 Verfahren zum Runden	24
Anhang A (informativ) Empfehlungen und Einschränkungen bezüglich älterer Messverfahren mittels Quecksilber.....	25
Anhang B (informativ) Empfehlungen und Einschränkungen bezüglich älterer Messverfahren mittels Glycerin.....	26
Anhang C (informativ) Genauigkeit und Vergleichbarkeit.....	27
Literaturhinweise	28