

DIN EN ISO 18275:2018-12 (D)

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO 18275:2018); Deutsche Fassung EN ISO 18275:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Einteilung.....	8
4.1 Allgemeines.....	8
4.2 Verbindliche und nicht verbindliche Teile	9
5 Kennzeichen und Anforderungen	10
5.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....	10
5.2 Kurzzeichen für die Festigkeitseigenschaften von reinem Schweißgut.....	10
5.3 Kurzzeichen für die Kerbschlageigenschaften von reinem Schweißgut	11
5.4 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung von reinem Schweißgut.....	12
5.5 Kurzzeichen für den Umhüllungstyp	14
5.6 Kurzzeichen für den Zustand nach der Wärmenachbehandlung des reinen Schweißgutes	14
5.7 Kennziffern für die Ausbringung und die Stromart	15
5.8 Kennziffern für die Schweißposition	16
5.9 Kurzzeichen für den diffusiblen Wasserstoffgehalt des aufgetragenen Schweißgutes.....	16
5.10 Anforderungen an die mechanischen Eigenschaften und die chemische Zusammensetzung	17
6 Prüfungen der mechanischen Eigenschaften	24
6.1 Allgemeines.....	24
6.2 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen.....	24
6.3 Raupenfolge	24
7 Chemische Analyse	24
8 Verfahren zum Runden	25
9 Wiederholungsprüfungen	25
10 Technische Lieferbedingungen.....	25
11 Beispiele für Bezeichnungen	25
Anhang A (informativ) Systeme zur Einteilung.....	28
Anhang B (informativ) Beschreibung der Umhüllungstypen der Stabelektroden — Einteilung nach der Streckgrenze und 47 J Kerbschlagarbeit	31
Anhang C (informativ) Beschreibung der Umhüllungstypen der Stabelektroden — Einteilung nach Zugfestigkeit und 27 J Kerbschlagarbeit	32
Anhang D (informativ) Anmerkungen zum diffusiblen Wasserstoff.....	34
Anhang E (informativ) Beschreibung der Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung — Einteilung nach Streckgrenze und 47 J Kerbschlagarbeit.....	35

Anhang F (informativ) Beschreibung der Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung — Einteilung nach Zugfestigkeit und 27 J Kerbschlagarbeit.....	36
Literaturhinweise.....	37