

# DIN EN ISO 18275:2018-12 (D)

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO 18275:2018); Deutsche Fassung EN ISO 18275:2018

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
Einleitung .....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe .....	8
4 Einteilung.....	8
4.1 Allgemeines.....	8
4.2 Verbindliche und nicht verbindliche Teile .....	9
5 Kennzeichen und Anforderungen .....	10
5.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....	10
5.2 Kurzzeichen für die Festigkeitseigenschaften von reinem Schweißgut.....	10
5.3 Kurzzeichen für die Kerbschlageigenschaften von reinem Schweißgut .....	11
5.4 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung von reinem Schweißgut.....	12
5.5 Kurzzeichen für den Umhüllungstyp .....	14
5.6 Kurzzeichen für den Zustand nach der Wärmenachbehandlung des reinen Schweißgutes .....	14
5.7 Kennziffern für die Ausbringung und die Stromart .....	15
5.8 Kennziffern für die Schweißposition .....	16
5.9 Kurzzeichen für den diffusiblen Wasserstoffgehalt des aufgetragenen Schweißgutes.....	16
5.10 Anforderungen an die mechanischen Eigenschaften und die chemische Zusammensetzung .....	17
6 Prüfungen der mechanischen Eigenschaften .....	24
6.1 Allgemeines.....	24
6.2 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen.....	24
6.3 Raupenfolge .....	24
7 Chemische Analyse .....	24
8 Verfahren zum Runden .....	25
9 Wiederholungsprüfungen .....	25
10 Technische Lieferbedingungen.....	25
11 Beispiele für Bezeichnungen .....	25
Anhang A (informativ) Systeme zur Einteilung.....	28
Anhang B (informativ) Beschreibung der Umhüllungstypen der Stabelektroden — Einteilung nach der Streckgrenze und 47 J Kerbschlagarbeit .....	31
Anhang C (informativ) Beschreibung der Umhüllungstypen der Stabelektroden — Einteilung nach Zugfestigkeit und 27 J Kerbschlagarbeit .....	32
Anhang D (informativ) Anmerkungen zum diffusiblen Wasserstoff.....	34
Anhang E (informativ) Beschreibung der Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung — Einteilung nach Streckgrenze und 47 J Kerbschlagarbeit.....	35

<b>Anhang F (informativ) Beschreibung der Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung — Einteilung nach Zugfestigkeit und 27 J Kerbschlagarbeit.....</b>	<b>36</b>
<b>Literaturhinweise.....</b>	<b>37</b>