DIN EN ISO 17279-2:2019-09 (D)

Schweißen - Mikrofügen von Hochtemperatursupraleitern der zweiten Generation - Teil 2: Qualifizierung für Schweiß- und Prüfpersonal (ISO 17279-2:2018); Deutsche Fassung EN ISO 17279-2:2018

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3

Vorwort ... 4

Einleitung ... 5

1 Anwendungsbereich ... 7

2 Normative Verweisungen ... 7

3 Begriffe ... 7

4 Symbole und Abkürzungen ... 7

5 Qualifizierung von Personal, welches das Mikrofügen und Oxidationsglühen ausführt ... 7
5.1 Allgemeines ... 7
5.2 Wesentliche Einflussgrößen und Geltungsbereich ... 8
5.3 Qualifizierungsverfahren ... 9
5.3.1 Qualifizierung basierend auf Standardprüfverbindungen ... 9
5.3.2 Qualifizierung durch Prüfen der Prüfverbindungen ... 9
5.4 Neuqualifizierung ... 10
5.5 Qualifizierungsprüfung und Prüfbericht ... 10
5.6 Gültigkeitsdauer ... 11
5.6.1 Erstqualifizierung ... 11
5.6.2 Bestätigung der Gültigkeit ... 11
5.6.3 Verlängerung der Qualifizierung ... 11

6 Qualifizierung von Personal, welches die Prüfung der Prüfverbindungen durchführt ... 11
6.1 Allgemeines ... 11
6.2 Wesentliche Einflussgrößen und Geltungsbereich ... 12
6.3 Qualifizierungsverfahren ... 12
6.4 Neuqualifizierung ... 13
6.5 Qualifizierungsprüfung und Prüfbericht ... 13
6.6 Gültigkeitsdauer ... 13
6.6.1 Erstqualifizierung ... 13
6.6.2 Bestätigung der Gültigkeit ... 13
6.6.3 Verlängerung der Qualifizierung ... 13

7 Überprüfung durch Dritte ... 13

Anhang A (normativ) Kenntnisse über die Funktion der Einrichtungen für das Mikrofügen und Oxidationsglühen ... 14

Anhang B (normativ) Kenntnisse über die Technologien des Mikrofügens und Oxidationsglühens ... 15

Anhang C (informativ) Datenbericht zum Mikrofügen, Oxidationsglühen und Prüfen der Prüfstöße ... 17

Anhang D (informativ) Prüfergebnisse ... 20

Anhang E (informativ) Checkliste für die Qualifizierung von Personal, welches das Mikrofügen und Oxidationsglühen und das Prüfen ausführt ... 23

Literaturhinweise ... 26