DIN EN ISO 26304:2018-05 (D)

Schweißzusätze - Massivdrahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen zum Unterpulverschweißen von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO 26304:2017); Deutsche Fassung EN ISO 26304:2018

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3
Vorwort ... 4
Einleitung ... 5
1 Anwendungsbereich ... 6
2 Normative Verweisungen ... 6
3 Begriffe ... 7
4 Einteilung ... 7
4.1 Allgemeines ... 7
5 Kennzeichen und Anforderungen ... 8
5.1 Allgemeines ... 8
5.2 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess ... 9
5.3 Kennzeichen für die Festigkeitseigenschaften des reinen Schweißgutes ... 9
5.4 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes ... 10
5.5 Kurzzeichen für den Typ des Schweißpulvers ... 11
5.6 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Massivdrahtelektroden und des reinen Schweißgutes von Fülldrahtelektrode-Pulver-Kombinationen ... 11
5.7 Kurzzeichen für die Wärmenachbehandlung ... 17
5.8 Optionales Kennzeichen für den Wasserstoffgehalt des aufgetragenen Schweißgutes ... 18
6 Mechanische Prüfungen ... 19
6.1 Zug- und Kerbschlagbiegeversuche ... 19
6.2 Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ... 19
6.3 Schweißbedingungen und Raupenfolge ... 19
7 Chemische Analyse ... 21
8 Verfahren zum Runden ... 21
9 Wiederholungsprüfungen ... 21
10 Technische Lieferbedingungen ... 21
11 Bezeichnungsbeispiele ... 22
Anhang A (informativ) Mögliche Rissbildung im Schweißgut durch Wasserstoff ... 25
Literaturhinweise ... 26