

# DIN 2302:2018-03 (D)

## Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen in nasser Überdruckumgebung - Einteilung

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
Einleitung .....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Einteilung.....	6
4 Kennzeichen und Anforderungen .....	6
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....	6
4.2 Kennziffer für die Festigkeit des reinen Schweißgutes .....	6
4.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes .....	7
4.4 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes .....	7
4.5 Kurzzeichen für den Umhüllungstyp .....	8
4.6 Kurzzeichen für die Schweißposition.....	8
4.7 Kennziffer für die Wassertiefe .....	8
4.8 Kennzeichen für den Salzgehalt des Wassers .....	8
5 Mechanische Prüfungen .....	9
5.1 Allgemeines.....	9
5.2 Lagenaufbau.....	9
6 Chemische Analyse .....	9
7 Prüfen von Kehlnahtschweißungen.....	9
8 Verfahren zum Runden .....	9
9 Wiederholungsprüfung .....	9
10 Technische Lieferbedingungen.....	10
11 Beispiele für die Bezeichnung.....	10
Literaturhinweise .....	11