DIN EN ISO 3580:2017-08 (D)

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 3580:2017); Deutsche Fassung EN ISO 3580:2017

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3

Vorwort ... 4

Einleitung ... 5

1 Anwendungsbereich ... 6

2 Normative Verweisungen ... 6

3 Begriffe ... 7

4 Einteilung ... 7

5 Kennzeichen und Anforderungen ... 8
5.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Prozess ... 8
5.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes ... 8
5.3 Kennziffer für die mechanischen Eigenschaften des reinen Schweißgutes ... 8
5.4 Kurzzeichen für den Umhüllungstyp ... 14
5.5 Kennziffer für Ausbringung und Stromart ... 15
5.6 Kennziffer für die Schweißposition ... 15
5.7 Kennzeichen für den Wasserstoffgehalt des aufgetragenen Schweißgutes ... 16
5.8 Verfahren zum Runden ... 16

6 Mechanische Prüfungen ... 16
6.1 Allgemeines ... 16
6.2 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen ... 16
6.3 Lagenaufbau ... 17

7 Chemische Analyse ... 17

8 Kehlnahtprüfung ... 17

9 Wiederholungsprüfungen ... 19

10 Technische Lieferbedingungen ... 20

11 Beispiele für die Bezeichnung ... 20

Anhang A (informativ) Systeme zur Einteilung ... 23

Anhang B (informativ) Beschreibung der Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung (Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung) ... 25

Anhang C (informativ) Beschreibung der Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung (Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung) ... 26

Anhang D (informativ) Beschreibung der Umhüllungstypen (Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung) ... 27

Anhang E (informativ) Beschreibung der Umhüllungstypen (Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung) ... 28

Anhang F (informativ) Anmerkungen zum diffusiblen Wasserstoff ... 30

Literaturhinweise ... 31