DIN EN ISO 5182:2016-11 (D)

Widerstandsschweißen - Werkstoffe für Elektroden und Hilfseinrichtungen (ISO 5182:2016); Deutsche Fassung EN ISO 5182:2016

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3

Vorwort ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 5

4 Einteilung ... 5
4.1 Gruppe A – Kupfer- und Kupferlegierungen ... 5
4.2 Gruppe B – Gesinterte Werkstoffe ... 6
4.3 Gruppe C – Dispersionsgehärtete Kupferlegierungen (DSC) ... 6

5 Eigenschaften ... 6
5.1 Anforderungen ... 6
5.2 Chemische Zusammensetzung ... 6
5.3 Mechanische Eigenschaften ... 6
5.4 Elektrische Eigenschaften ... 6

6 Prüfverfahren ... 7
6.1 Vickers-Härteprüfung ... 7
6.2 Elektrische Eigenschaften ... 7
6.3 Erweichungstemperatur-Prüfung ... 7

7 Bezeichnung ... 7

8 Anwendung ... 7

9 Härteumrechnung ... 7

Anhang A (informativ) Typische Anwendungsfälle ... 10

Anhang B (informativ) Härteumrechnung ... 13

Anhang C (informativ) Entsprechende nationale Bezeichnungen ... 14

Literaturhinweise ... 15

Bilder

Bild B.1 — Vergleich Vickershärte, HV 30, mit Rockwellhärte, HRB ... 13

Tabellen

Tabelle 1 — Gruppe A – Einteilung von Kupfer und Kupferlegierungen ... 5

Tabelle 2 — Gruppe B – Einteilung von gesinterten Werkstoffen ... 6

Tabelle 3 — Zusammensetzung und Eigenschaften der Werkstoffe ... 8

Tabelle A.1 — Typische Anwendungsfälle.....10
Tabelle C.1 — Entsprechende nationale Bezeichnungen und vergleichbare Eigenschaften.....14