DIN EN ISO 9013:2017-05 (D)

Thermisches Schneiden - Einteilung thermischer Schnitte - Geometrische Produktspezifikation und Qualität (ISO 9013:2017); Deutsche Fassung EN ISO 9013:2017

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3

Vorwort ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 5
3.1 Allgemeines ... 5
3.2 Bildlich erläuterte Begriffe ... 6
3.2.1 Begriffe, die sich auf das Schneiden beziehen ... 6
3.2.2 Begriffe, die sich auf das geschnittene Werkstück beziehen ... 7
3.2.3 Schnittarten ... 7

4 Symbole ... 12

5 Form- und Lagetoleranzen ... 13

6 Ermittlung der Qualität von Schnittflächen ... 13
6.1 Allgemeines ... 13
6.2 Messen ... 14
6.2.1 Messbedingungen ... 14
6.2.2 Messstellen ... 15
6.2.3 Durchführung ... 16

7 Qualität der Schnittfläche ... 16
7.1 Kenngrößen ... 16
7.2 Messbereiche ... 16
7.2.1 Allgemeines ... 16
7.2.2 Rechtwinkligkeits- oder Neigungstoleranz *u* ... 17
7.2.3 Gemittelte Rautiefe *Rz*5 ... 17

8 Maßtoleranzen ... 20
8.1 Allgemeines ... 20
8.2 Maßtoleranzen bei Teilen ohne Nachbearbeitung ... 23
8.3 Maßtoleranzen bei Teilen mit Nachbearbeitung ... 23
8.3.1 Allgemeines ... 23
8.3.2 Bearbeitungszugabe ... 24

9 Bezeichnung ... 24

10 Angaben in technischen Unterlagen ... 25
10.1 Maßangaben ... 25
10.2 Angabe der Schnittqualität und der Toleranzklasse ... 25
10.2.1 In technischen Zeichnungen ... 25
10.2.2 Im Schriftfeld technischer Unterlagen ... 25

Anhang A (informativ) Erreichbare Schnittqualitäten für die unterschiedlichen Schneidprozesse ... 26

Anhang B (informativ) Prozessgrundlagen ... 29

Literaturhinweise ... 32