

DIN EN ISO 9013:2017-05 (D)

Thermisches Schneiden - Einteilung thermischer Schnitte - Geometrische Produktspezifikation und Qualität (ISO 9013:2017); Deutsche Fassung EN ISO 9013:2017

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
3.1 Allgemeines.....	5
3.2 Bildlich erläuterte Begriffe	6
3.2.1 Begriffe, die sich auf das Schneiden beziehen.....	6
3.2.2 Begriffe, die sich auf das geschnittene Werkstück beziehen	7
3.2.3 Schnittarten.....	7
4 Symbole	12
5 Form- und Lagetoleranzen	13
6 Ermittlung der Qualität von Schnittflächen.....	13
6.1 Allgemeines.....	13
6.2 Messen	14
6.2.1 Messbedingungen.....	14
6.2.2 Messstellen.....	15
6.2.3 Durchführung.....	16
7 Qualität der Schnittfläche.....	16
7.1 Kenngrößen	16
7.2 Messbereiche	16
7.2.1 Allgemeines.....	16
7.2.2 Rechtwinkligkeits- oder Neigungstoleranz <i>u</i>	17
7.2.3 Gemittelte Rautiefe <i>Rz5</i>	17
8 Maßtoleranzen.....	20
8.1 Allgemeines.....	20
8.2 Maßtoleranzen bei Teilen ohne Nachbearbeitung.....	23
8.3 Maßtoleranzen bei Teilen mit Nachbearbeitung.....	23
8.3.1 Allgemeines.....	23
8.3.2 Bearbeitungszugabe.....	24
9 Bezeichnung.....	24
10 Angaben in technischen Unterlagen.....	25
10.1 Maßangaben.....	25
10.2 Angabe der Schnittqualität und der Toleranzklasse	25
10.2.1 In technischen Zeichnungen	25
10.2.2 Im Schriftfeld technischer Unterlagen	25
Anhang A (informativ) Erreichbare Schnittqualitäten für die unterschiedlichen Schneidprozesse	26
Anhang B (informativ) Prozessgrundlagen.....	29
Literaturhinweise.....	32