

# DIN EN ISO 17632:2016-05 (D)

Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Schutzgas von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 17632:2015); Deutsche Fassung EN ISO 17632:2015

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
Einleitung.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen.....	6
3 Einteilung.....	7
4 Kennzeichnung und Anforderungen.....	9
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....	9
4.2 Kennziffer für die Festigkeitseigenschaften des reinen Schweißgutes oder der Schweißverbindung.....	9
4.2.1 Mehrlagenschweißen.....	9
4.2.2 Einlagenschweißen.....	10
4.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes oder der Schweißverbindung.....	11
4.4 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes.....	11
4.5 Kennzeichen für den Typ der Füllung oder für die Anwendungseigenschaften der Elektrode.....	14
4.6 Kennzeichen für das Schutzgas.....	14
4.7 Kennziffer für die Schweißposition.....	16
4.8 Kennzeichen für den Wasserstoffgehalt im aufgetragenen Schweißgut.....	16
4.9 Kennzeichen für den Zustand der Wärmenachbehandlung des reinen Schweißgutes.....	17
5 Mechanische Prüfungen.....	17
5.1 Mehrlagenschweißung.....	17
5.1.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen.....	17
5.1.2 Verfahrensanforderungen für das Schweißen von Mehrlagen-Prüfstücken.....	18
5.1.3 Bedingungen für die Wärmenachbehandlung (PWHT).....	19
5.2 Einlagenschweißung.....	19
6 Chemische Analyse.....	19
7 Verfahren zum Runden.....	19
8 Kehlnahtprüfung.....	20
9 Wiederholungsprüfungen.....	21
10 Technische Lieferbedingungen.....	21
11 Beispiele für die Bezeichnung.....	21
Anhang A (informativ) Einteilungssysteme.....	25
Anhang B (informativ) Beschreibung der Typen der Füllung im Einteilungssystem nach der Streckgrenze und der mittleren Kerbschlagarbeit von 47 J.....	28
Anhang C (informativ) Beschreibung der Anwendungseigenschaften der einzelnen Typen im Einteilungssystem nach der Zugfestigkeit und der mittleren Kerbschlagarbeit von 27 J.....	30
Anhang D (informativ) Anmerkungen zum Wasserstoffgehalt.....	33