

# DIN EN ISO 1071:2016-05 (D)

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden, Drähte, Stäbe und Fülldrahtelektroden zum Schmelzschweißen von Gusseisen - Einteilung (ISO 1071:2015); Deutsche Fassung EN ISO 1071:2015

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort .....	4
Einleitung .....	5
<b>1 Anwendungsbereich.....</b>	<b>6</b>
<b>2 Normative Verweisungen .....</b>	<b>6</b>
<b>3 Einteilung.....</b>	<b>6</b>
<b>3.1 Drahtelektroden und Stäbe.....</b>	<b>6</b>
<b>3.2 Fülldrahtelektroden.....</b>	<b>6</b>
<b>3.3 Umhüllte Stabelektroden.....</b>	<b>7</b>
<b>3.4 Fülldrahtelektroden und umhüllte Stabelektroden .....</b>	<b>7</b>
<b>4 Kennzeichen und Anforderungen .....</b>	<b>7</b>
<b>4.1 Kurzzeichen für die Produktform.....</b>	<b>7</b>
<b>4.2 Kurzzeichen für den Legierungstyp .....</b>	<b>7</b>
<b>4.3 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung .....</b>	<b>8</b>
<b>4.3.1 Allgemeines.....</b>	<b>8</b>
<b>4.3.2 Schweißzusätze für artgleiches Schweißgut .....</b>	<b>8</b>
<b>4.3.3 Schweißzusätze für artfremdes Schweißgut .....</b>	<b>8</b>
<b>4.4 Kennzeichen für das Schutzgas (Fülldrahtelektrode).....</b>	<b>8</b>
<b>4.5 Kennziffer für Ausbringen und Stromart (umhüllte Stabelektrode) .....</b>	<b>12</b>
<b>5 Mechanische Prüfungen .....</b>	<b>12</b>
<b>6 Chemische Analyse .....</b>	<b>12</b>
<b>7 Verfahren zum Runden .....</b>	<b>13</b>
<b>8 Wiederholungsprüfung .....</b>	<b>13</b>
<b>9 Technische Lieferbedingungen.....</b>	<b>13</b>
<b>10 Bezeichnung.....</b>	<b>14</b>
<b>Anhang A (informativ) Beschreibung der Schweißzusätze.....</b>	<b>15</b>
<b>A.1 Allgemeines.....</b>	<b>15</b>
<b>A.2 Artgleiches Schweißgut.....</b>	<b>15</b>
<b>A.3 Artfremdes Schweißgut.....</b>	<b>16</b>
<b>Anhang B (informativ) Mindestwerte für die Festigkeitseigenschaften und die Bruchdehnung des artfremden reinen Schweißgutes im Zugversuch.....</b>	<b>19</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>20</b>