

DIN EN ISO 1071:2016-05 (D)

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden, Drähte, Stäbe und Fülldrahtelektroden zum Schmelzschweißen von Gusseisen - Einteilung (ISO 1071:2015); Deutsche Fassung EN ISO 1071:2015

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
Einleitung.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen.....	6
3 Einteilung.....	6
3.1 Drahtelektroden und Stäbe.....	6
3.2 Fülldrahtelektroden.....	6
3.3 Umhüllte Stabelektroden.....	7
3.4 Fülldrahtelektroden und umhüllte Stabelektroden.....	7
4 Kennzeichen und Anforderungen.....	7
4.1 Kurzzeichen für die Produktform.....	7
4.2 Kurzzeichen für den Legierungstyp.....	7
4.3 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung.....	8
4.3.1 Allgemeines.....	8
4.3.2 Schweißzusätze für artgleiches Schweißgut.....	8
4.3.3 Schweißzusätze für artfremdes Schweißgut.....	8
4.4 Kennzeichen für das Schutzgas (Fülldrahtelektrode).....	8
4.5 Kennziffer für Ausbringen und Stromart (umhüllte Stabelektrode).....	12
5 Mechanische Prüfungen.....	12
6 Chemische Analyse.....	12
7 Verfahren zum Runden.....	13
8 Wiederholungsprüfung.....	13
9 Technische Lieferbedingungen.....	13
10 Bezeichnung.....	14
Anhang A (informativ) Beschreibung der Schweißzusätze.....	15
A.1 Allgemeines.....	15
A.2 Artgleiches Schweißgut.....	15
A.3 Artfremdes Schweißgut.....	16
Anhang B (informativ) Mindestwerte für die Festigkeitseigenschaften und die Bruchdehnung des artfremden reinen Schweißgutes im Zugversuch.....	19
Literaturhinweise.....	20