

DIN EN ISO 12679:2015-12 (D)

Thermisches Spritzen - Empfehlungen für das thermische Spritzen (ISO 12679:2011);
Deutsche Fassung EN ISO 12679:2015

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
Einleitung.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen.....	6
3 Begriffe.....	7
4 Grundwerkstoff.....	7
5 Bauteilgeometrie.....	8
6 Spritzzusätze.....	8
6.1 Allgemein.....	8
6.2 Auswahl der Spritzzusätze.....	8
6.3 Lieferung, Handhabung und Lagerung.....	9
7 Gase zum Spritzen.....	9
8 Flüssige Brennstoffe.....	10
9 Spritzeinrichtungen.....	10
9.1 Allgemein.....	10
9.2 Spritzgerät.....	10
9.3 Maschinelle Einrichtungen, Drehvorrichtungen, Handhabungssysteme, Roboter.....	10
9.4 Notwendige Zusatzeinrichtungen.....	11
10 Oberflächenvorbereitung zum Spritzen.....	12
10.1 Allgemein.....	12
10.2 Allgemeine Vorbereitungen, Entfetten, Reinigen.....	12
10.3 Strahlen und andere Vorbereitungsverfahren.....	12
10.4 Abdecken, Maskieren von nicht zu beschichtenden Bereichen.....	13
11 Vorgehensweise beim thermischen Spritzen.....	13
11.1 Spritzanweisung.....	13
11.2 Durchführung des Spritzprozesses.....	14
12 Nachbehandeln der Beschichtung.....	16
13 Gesundheits-, Arbeitssicherheits- und Umweltschutzbedingungen.....	16
14 Empfehlungen zur Qualitätssicherung.....	17
14.1 Qualitätssichernde Maßnahmen.....	17
14.2 Personalqualifikation.....	18
15 Prüfung an Bauteilen und Begleitproben.....	19
15.1 Allgemein.....	19
15.2 Prüfungen am Bauteil.....	19
Literaturhinweise.....	20