

DIN EN ISO 6848:2015-12 (D)

Lichtbogenschweißen und -schneiden - Wolframelektrode - Einteilung (ISO 6848:2015); Deutsche Fassung EN ISO 6848:2015

| Inhalt | Seite |
|--|--------------|
| Europäisches Vorwort..... | 3 |
| Vorwort..... | 4 |
| Einleitung..... | 5 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 6 |
| 2 Normative Verweisungen..... | 6 |
| 3 Einteilung..... | 6 |
| 4 Kennzeichnung und Anforderungen..... | 6 |
| 4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Prozess..... | 6 |
| 4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung..... | 6 |
| 5 Chemische Analyse..... | 6 |
| 6 Wiederholungsprüfungen..... | 6 |
| 7 Kennzeichnung..... | 7 |
| 8 Standardgrößen und Grenzabmaße..... | 8 |
| 8.1 Elektrodendurchmesser..... | 8 |
| 8.2 Elektrodenlänge..... | 9 |
| 9 Elektrodenform und -zustand..... | 10 |
| 9.1 Elektrodengeradheit..... | 10 |
| 9.2 Elektrodengüte..... | 10 |
| 9.3 Elektrodenqualität..... | 10 |
| 10 Verfahren zum Runden..... | 10 |
| 11 Kennzeichnung und Verpackung..... | 10 |
| 11.1 Kennzeichnung..... | 10 |
| 11.2 Verpackung..... | 10 |
| 12 Beispiele..... | 11 |
| Anhang A (informativ) Betriebsbedingungen..... | 12 |