DIN EN ISO 17634:2015-12 (D)

Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 17634:2015); Deutsche Fassung EN ISO 17634:2015

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3

Vorwort ... 4

Einleitung ... 5

1 Anwendungsbereich ... 6

2 Normative Verweisungen ... 6

3 Einteilung ... 7

4 Kennzeichen und Anforderungen ... 8
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess ... 8
4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes ... 8
4.3 Kurzzeichen für die mechanischen Eigenschaften des reinen Schweißgutes ... 9
4.4 Kennzeichen für den Typ der Füllung oder für die Anwendungseigenschaften der Fülldrahtelektroden ... 14
4.5 Kennzeichen für das Schutzgas ... 15
4.6 Kennziffer für die Schweißposition ... 16
4.7 Kennzeichen für den Wasserstoffgehalt im Schweißgut ... 16

5 Mechanische Prüfungen ... 17
5.1 Zug- und Kerbschlagbiegeversuche ... 17
5.2 Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ... 17
5.3 Raupenfolge ... 17

6 Chemische Analyse ... 18

7 Verfahren zum Runden ... 18

8 Kehlnahtprüfung ... 18

9 Wiederholungsprüfung ... 20

10 Technische Lieferbedingungen ... 20

11 Beispiel für die Bezeichnung ... 20

Anhang A (informativ) Einteilungssysteme ... 23

Anhang B (informativ) Beschreibung der Bezeichnung für die Zusammensetzung der Fülldrahtelektrode im Einteilungssystem nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung ... 25

Anhang C (informativ) Beschreibung der Typen der Füllung im Einteilungssystem nach der chemischen Zusammensetzung ... 26

Anhang D (informativ) Beschreibung der Anwendungseigenschaften im Einteilungssystem nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung ... 27

Anhang E (informativ) Anmerkungen zum Wasserstoffgehalt ... 28

Literaturhinweise ... 29