

DIN EN ISO 9606-5:2000-04 (D)

Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 5: Titan und Titanlegierungen, Zirkonium und Zirkoniumlegierungen (ISO 9606-5:2000); Deutsche Fassung EN ISO 9606-5:2000

Inhalt	Seite
Vorwort	2
Einleitung	2
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Begriffe	3
4 Kurzzeichen und Kennbuchstaben	3
4.1 Allgemeines	3
4.2 Prüfstück	3
4.3 Schweißzusätze	3
4.4 Sonstiges	3
5 Wesentliche Einflußgrößen für die Schweißerprüfung	4
5.1 Allgemeines	4
5.2 Schweißprozesse	4
5.3 Nahtarten (Stumpf- und Kehlnähte)	4
5.4 Werkstoffgruppen	4
5.5 Schweißzusätze	4
5.6 Maße	4
5.7 Anzahl der Prüfstücke	4
5.8 Schweißpositionen	4
6 Geltungsbereich der Schweißerprüfung	4
6.1 Allgemeines	4
6.2 Schweißprozeß	4
6.3 Nahtarten	4
6.4 Werkstoffgruppen (nach CR 12187)	5
6.5 Schweißzusätze	5
6.6 Maße	5
6.7 Schweißpositionen	5
7 Durchführung und Prüfung	6
7.1 Aufsicht	6
7.2 Form und Maße der Prüfstücke	6
7.3 Schweißbedingungen	8
7.4 Prüfverfahren	8
7.5 Prüfstücke und Proben	8
8 Bewertungsbedingungen für die Prüfstücke	9
9 Ersatzprüfungen	9
10 Gültigkeitsdauer	10
10.1 Erstprüfung	10
10.2 Verlängerung	10
11 Prüfungsbescheinigung	10
12 Bezeichnung	10
Anhang A (informativ) Fachkunde	11
Anhang ZA (informativ) Literaturhinweise	12
Anhang ZB (informativ) Abschnitte in dieser Europäischen Norm, die grundlegende Anforderungen oder andere Vorgaben von EU-Richtlinien betreffen	13