DIN EN ISO 9606-5:2000-04 (D)

Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 5: Titan und Titanlegierungen, Zirkonium und Zirkoniumlegierungen (ISO 9606-5:2000); Deutsche Fassung EN ISO 9606-5:2000

Inhalt

Seite

Vorwort 2
Einleitung 2
1 Anwendungsbereich 3
2 Normative Verweisungen 3
3 Begriffe 3
4 Kurzzeichen und Kennbuchstaben 3
4.1 Allgemeines 3
4.2 Prüfstück 3
4.3 Schweißzusätze 3
4.4 Sonstiges 3
5 Wesentliche Einflußgrößen für die Schweißerprüfung 4
5.1 Allgemeines 4
5.2 Schweißprozesse 4
5.3 Nahtarten (Stumpf- und Kehlnähte) 4
5.4 Werkstoffgruppen 4
5.5 Schweißzusätze 4
5.6 Maße 4
5.7 Anzahl der Prüfstücke 4
5.8 Schweißpositionen 4
6 Geltungsbereich der Schweißerprüfung 4
6.1 Allgemeines 4
6.2 Schweißprozeß 4
6.3 Nahtarten 4
6.4 Werkstoffgruppen (nach CR 12187) 5
6.5 Schweißzusätze 5
6.6 Maße 5
6.7 Schweißpositionen 5
7 Durchführung und Prüfung 6
7.1 Aufsicht 6
7.2 Form und Maße der Prüfstücke 6
7.3 Schweißbedingungen 8
7.4 Prüfverfahren 8
7.5 Prüfstücke und Proben 8
8 Bewertungsbedingungen für die Prüfstücke 9
9 Ersatzprüfungen 9
10 Gültigkeitsdauer 10
10.1 Erstprüfung 10
10.2 Verlängerung 10
11 Prüfungsbescheinigung 10
12 Bezeichnung 10
Anhang A (informativ) Fachkunde 11
Anhang ZA (informativ) Literaturhinweise 12
Anhang ZB (informativ) Abschnitte in dieser Europäischen Norm, die grundlegende Anforderungen oder andere Vorgaben von EU-Richtlinien betreffen 13