

DIN EN ISO 669:2016-07 (D)

Widerstandsschweißen - Widerstandsschweißeinrichtungen - Mechanische und elektrische Anforderungen (ISO 669:2016); Deutsche Fassung EN ISO 669:2016

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen.....	7
3 Begriffe.....	7
3.1 Mechanische Teile von Punkt-, Buckel- und Rollennahtschweißeinrichtungen.....	7
3.2 Mechanische Teile von Pressstumpf- und Abbrennstumpfschweißeinrichtungen.....	14
3.3 Statisch mechanische Kenngrößen.....	17
3.4 Elektrische und thermische Kenngrößen.....	20
3.5 Pneumatische und hydraulische Eigenschaften.....	22
4 Symbole und Abkürzungen.....	23
5 Physikalische Umgebung und Betriebsbedingungen.....	25
5.1 Allgemeines.....	25
5.2 Temperatur der Umgebungsluft.....	25
5.3 Kühlflüssigkeit.....	25
5.4 Luftfeuchte.....	25
5.5 Höhe.....	25
5.6 Transport und Lagerung.....	26
6 Prüfbedingungen.....	26
6.1 Allgemeines.....	26
6.2 Umgebungsbedingungen.....	26
6.3 Messgeräte.....	26
7 Bemessungswert der Leerlaufspannung am Ausgang.....	27
7.1 Allgemeines.....	27
7.2 Leerlauf-Wechselspannung (U_{20}).....	27
7.3 Leerlauf-Gleichspannung (U_{2d}).....	27
8 Größter Kurzschlussstrom.....	28
8.1 Allgemeines.....	28
8.2 Punkt- und Rollennahtschweißeinrichtungen.....	28
8.3 Buckelschweißeinrichtungen.....	29
8.4 Pressstumpf- und Abbrennstumpfschweißeinrichtungen.....	29
9 Thermische Bemessung.....	30
9.1 Allgemeines.....	30
9.2 Erwärmungsprüfung.....	30
10 Kühlflüssigkeitskreis (flüssigkeitsgekühlte Schweißeinrichtungen).....	31
11 Statisch mechanische Kenngrößen.....	31
11.1 Allgemeines.....	31
11.2 Punkt- und Buckelschweißeinrichtungen.....	32
11.2.1 Allgemeines.....	32
11.2.2 Exzentrizität.....	34
11.2.3 Winklige Aufbiegung.....	34

11.2.4	Radiale Aufbiegung.....	35
11.2.5	Axiale Aufbiegung	35
11.2.6	Maschinensteifigkeit.....	35
11.2.7	Parallelität von unterer und oberer Spannplatte.....	35
11.2.8	Rechtwinkligkeit in der Spannplattenbewegung δ_4	36
11.3	Rollennahtschweißeinrichtungen	37
11.3.1	Allgemeines.....	37
11.3.2	Exzentrizität.....	37
11.3.3	Winklige Aufbiegung.....	37
11.4	Pressstumpfschweißeinrichtungen	38
11.4.1	Allgemeines.....	38
11.4.2	Winklige Aufbiegung.....	39
12	Leistungsschild	39
12.1	Allgemeines.....	39
12.2	Beschreibung.....	40
12.3	Grenzabweichungen.....	42
13	Betriebsanleitung.....	42
Anhang A (informativ) Beispiele für Leistungsschilder		44
Literaturhinweise		47