

DIN EN ISO 15614-8:2016-11 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -
Schweißverfahrensprüfung - Teil 8: Einschweißen von Rohren in Rohrböden (ISO
15614-8:2016); Deutsche Fassung EN ISO 15614-8:2016

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie über Druckgeräte (PED) 97/23/EG.....	5
Vorwort	6
Einleitung	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen	9
3 Begriffe	10
4 Symbole	10
5 Vorläufige Schweißanweisung (pWPS).....	11
5.1 Allgemeines.....	11
5.2 Angaben für alle Schweißprozesse.....	11
5.3 Angaben für einzelne Schweißprozesse	12
6 Qualifizierung des Schweißverfahrens	13
7 Schweißen der Prüfstücke.....	13
7.1 Allgemeines.....	13
7.2 Prüfstückart.....	13
7.2.1 Nahtvorbereitung und Verbindungs konstruktion	13
7.2.2 Einschweißen der Rohrenden bei dreieckiger Teilung.....	14
7.2.3 Einschweißen von Rohrenden bei quadratischer Teilung.....	14
8 Untersuchung und Prüfung.....	15
8.1 Durchführung	15
8.1.1 Allgemeines.....	15
8.1.2 Sichtprüfung.....	16
8.1.3 Eindringprüfung	16
8.1.4 Durchstrahlungsprüfung	16
8.1.5 Makroskopische Untersuchung.....	17
8.1.6 Härteprüfung.....	17
8.1.7 Ausdrück- und Ausziehversuche.....	17
8.2 Bewertungskriterien.....	17
8.2.1 Allgemeines.....	17
8.2.2 Sichtprüfung.....	18
8.2.3 Eindringprüfung	18
8.2.4 Durchstrahlungsprüfung	19
8.2.5 Makroskopische Untersuchung.....	20
8.2.6 Härtewerte	20
8.2.7 Ausdrück- oder Ausziehkraft	20
8.3 Ersatzprüfung.....	20
9 Geltungsbereich	20
9.1 Allgemeines.....	20

9.2	Bezogen auf den Hersteller	20
9.3	Bezogen auf den Werkstoff	21
9.3.1	Grundwerkstoff.....	21
9.3.2	Maße der Rohrböden und Rohre	21
9.3.3	Rohrteilung	21
9.4	Gültigkeit für alle Schweißverfahren	21
9.4.1	Schweißprozess.....	21
9.4.2	Schweißposition des Rohrbodens	21
9.4.3	Nahtart.....	21
9.4.4	Zusatzwerkstoff, Einteilung.....	22
9.4.5	Zusatzwerkstoff, Maße	22
9.4.6	Stromart	22
9.4.7	Lichtbogenenergie (Wärmeeinbringung)	22
9.4.8	Vorwärmtemperatur.....	22
9.4.9	Zwischenlagentemperatur	22
9.4.10	Wärmenachbehandlung.....	22
9.4.11	Schutzgas.....	22
10	Bericht über die Qualifizierung von Schweißverfahren (WPQR).....	22
Anhang A (informativ) Vordruck für Bescheinigung über die Qualifizierung eines Schweißverfahrens für Verbindungen von Rohren in Rohrböden (WPQR)		23
Literaturhinweise		28