

DIN EN 12814-1:1999-12 (D)

Prüfung von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen_- Teil_1: Biegeversuch;
Deutsche Fassung EN_12814-1:1999

Inhalt

| | Seite | | Seite |
|--|-------|---|-------|
| Vorwort | 2 | 7 Maße der Proben und Prüfanordnung | 5 |
| 1 Anwendungsbereich | 2 | 8 Zuschneiden der Proben | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 2 | 8.1 Allgemeine Anforderung | 5 |
| 3 Definitionen | 2 | 8.2 Schneiden von Proben aus Rohren | 5 |
| 3.1 Oberseitiger Biegeversuch | 2 | 9 Mechanische Prüfung | 6 |
| 3.2 Wurzelseitiger Biegeversuch | 2 | 10 Prüfmaschine | 6 |
| 3.3 Seitenbiegeversuch | 2 | 11 Bestimmung des Biegewinkels bzw. Biegeweges 6 | |
| 3.4 Anfangswinkel „ α_1 “ | 2 | 11.1 Methode 1 | 6 |
| 3.5 Endwinkel „ α_f “ | 2 | 11.2 Methode 2 | 7 |
| 3.6 Biegewinkel „ α “ | 2 | 12 Prüfbericht | 7 |
| 4 Formelzeichen und Benennungen | 3 | Anhang A (informativ) Manuelle Prüfung (Handbiegeversuch) | 8 |
| 5 Kurzbeschreibung der Prüfung | 3 | | |
| 6 Probenahmeverfahren | 5 | | |