

DIN EN ISO 14270:2016-11 (D)

**Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen -
Probenmaße und Verfahren für die mechanisierte Schälprüfung an
Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln
(ISO 14270:2016); Deutsche Fassung EN ISO 14270:2016**

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
Einleitung.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen.....	6
3 Begriffe.....	6
4 Prüfstücke und Proben.....	7
5 Herstellung der Proben für die mechanisierte Schälprüfung.....	10
5.1 Allgemeines.....	10
5.2 Verfahren durch Biegen der Proben nach dem Schweißen.....	10
5.3 Verfahren durch Biegen der Proben vor dem Schweißen — alternatives Verfahren.....	10
5.4 Maße und Genauigkeit.....	12
6 Prüfeinrichtung und Schälprüfverfahren.....	13
7 Wiederholungsprüfungen.....	14
8 Prüfbericht.....	14
Anhang A (normativ) Messung der Breite einer Rollennahtschweißung.....	15
Anhang B (informativ) Einfluss der Punktschweißposition auf die Prüfergebnisse.....	16
Anhang C (informativ) Beispiele für Biegewerkzeuge.....	17
C.1 Beispiel für Biegevorgang bei geschweißten Proben mit einem Keil.....	17
C.2 Empfohlener Aufbau zum Biegen mit Abkantpresse.....	18
C.3 Beispiel für Biegewerkzeug.....	18
Anhang D (informativ) Bestimmung der Mittenposition der Biegung bei Abkantpressen.....	19
Literaturhinweise.....	20