

# DIN EN ISO 14920:2015-04 (D)

## Thermisches Spritzen - Spritzen und Einschmelzen von selbstfließenden Legierungen (ISO 14920:2015); Deutsche Fassung EN ISO 14920:2015

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
Einleitung .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Einfluss des Grundwerkstoffes und der Konstruktion.....	5
3.1 Grundwerkstoff — Substrat .....	5
3.2 Konstruktion .....	5
4 Spritzmaterial für selbstfließende Legierungen.....	6
4.1 Auswahl.....	6
4.2 Zusammensetzung .....	6
5 Vorbereitung des Bauteils .....	6
5.1 Allgemeines .....	6
5.2 Verfahren der Oberflächenvorbereitung.....	6
5.3 Reinheit .....	7
6 Spritz- und Einschmelzprozess .....	7
6.1 Spritzen mit gleichzeitigem Einschmelzen .....	7
6.1.1 Verfahren.....	7
6.1.2 Partikelgröße und Korngrößenbereich .....	7
6.1.3 Schichtdicke .....	7
6.2 Spritzen und anschließendes Einschmelzen .....	7
6.2.1 Verfahren.....	7
6.2.2 Partikelgröße und Korngrößenbereich .....	8
6.2.3 Schichtdicke .....	8
6.3 Spritztechnik — Verfahren .....	8
6.3.1 Allgemeines .....	8
6.3.2 Vorwärmen .....	8
6.3.3 Spritzen .....	8
6.3.4 Einschmelzen der Auftragung .....	8
6.3.5 Abkühlung.....	9
7 Fertigbearbeitung .....	9
8 Härteprüfung .....	9
8.1 Allgemeines .....	9
8.2 Standardhärteprüfung.....	10
Anhang A (informativ) Richtwerte für die ungefähre Härte der eingeschmolzenen Schicht .....	11
Literaturhinweise .....	12