

DIN EN ISO 14554-1:2014-05 (D)

Schweißtechnische Qualitätsanforderungen - Widerstandsschweißen metallischer Werkstoffe - Teil 1: Umfassende Qualitätsanforderungen (ISO 14554-1:2013);
Deutsche Fassung EN ISO 14554-1:2013

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Vertrags- und Konstruktionsprüfungen	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Anwendung -- Vertragsprüfung	5
4.3 Anwendung -- Konstruktionsprüfung	6
5 Untervergabe	6
6 Schweißpersonal	7
6.1 Allgemeines	7
6.2 Bediener	7
6.3 Einrichter für das Widerstandsschweißen	7
6.4 Schweißaufsichtspersonal	7
7 Personal für Überwachung, Prüfungen und Untersuchungen	7
8 Einrichtungen	7
8.1 Fertigungs- und Prüfeinrichtungen	7
8.2 Beschreibung der Einrichtungen	8
8.3 Zulassung der Einrichtungen	8
8.4 Inbetriebnahme von neuen oder überholten Einrichtungen	8
8.5 Wartung und Instandhaltung	8
9 Schweißtechnische Tätigkeiten	9
9.1 Fertigungsplan	9
9.2 Schweißanweisung (WPS, en: Welding Procedure Specification)	9
9.3 Anerkennung der Schweißverfahren (WPA, en: Welding Procedure Approval)	9
9.4 Arbeitsanweisungen	9
9.5 Dokumentation	9
10 Elektroden und Schweißzusätze	10
10.1 Allgemeines	10
10.2 Losprüfung	10
10.3 Elektroden	10
10.4 Kennzeichnung der Elektroden	10
11 Lagerung der Grundwerkstoffe	10
12 Wärmebehandlung	10
13 Überwachung und Prüfung beim Schweißen	10
13.1 Allgemeines	10

13.2	Überwachung und Prüfung vor dem Schweißen	11
13.3	Überwachung und Prüfung während der Fertigung	11
13.4	Überwachung und Prüfung nach dem Schweißen	11
13.5	Stand der Überwachung und Prüfung	11
14	Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen	12
15	Kalibrierung	12
16	Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit	12
17	Qualitätsberichte	12
Anhang A (informativ) Gesamtübersicht über die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in diesem Teil von ISO 14554 und ISO 14554-2		14
Literaturhinweise		16