

DIN EN ISO 2553:2014-04 (D)

Schweißen und verwandte Prozesse - Symbolische Darstellung in Zeichnungen - Schweißverbindungen (ISO 2553:2013); Deutsche Fassung EN ISO 2553:2013

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Schweißsymbol	9
4.1 Allgemeines	9
4.2 Grundschriftsymbol	10
4.3 Schweißsymbolsysteme	10
4.4 Grundsymbole	10
4.4.1 Allgemeines	10
4.4.2 Kombinationen von Grundsymbolen	15
4.4.3 Beidseitige Stumpfnähte	15
4.5 Zusatzsymbole	15
4.5.1 Allgemeines	15
4.5.2 Symbol für Ringsum-Nähte	19
4.5.3 Nähte der gleichen Art, die von einem Punkt zu einem anderen Punkt geschweißt werden	20
4.5.4 Baustellennähte	20
4.5.5 Wurzelüberhöhung — von einer Seite geschweißte Stumpfnähte	21
4.5.6 Stirnnähte an Bördelstumpf- und Bördeleckstößen	21
4.6 Pfeillinie	23
4.6.1 Allgemeines	23
4.6.2 Mehrere Pfeillinien	23
4.6.3 Abknickende Pfeillinie	23
4.7 Bezugslinie und Lage der Naht	24
4.7.1 Bezugslinie	24
4.7.2 Lage der Naht	24
4.7.3 Mehrere Bezugslinien	25
4.8 Gabel	26
5 Bemaßung der Nähte	27
5.1 Allgemeines	27
5.2 Querschnittsmaße	27
5.3 Längenmaße	27
5.3.1 Allgemeines	27
5.3.2 Unterbrochene Nähte	27
5.4 Stumpfnähte	28
5.4.1 Nahtdicke	28
5.4.2 Beidseitige Stumpfnähte	28
5.4.3 Bördel-Stumpfnähte	28
5.4.4 Aufgeweitete HY-Nähte und aufgeweitete Y-Nähte	28
5.5 Kehlnähte	28
5.5.1 Nahtabmessung	28
5.5.2 Kehlnähte mit tiefem Einbrand	28
5.6 Lochnähte in Rundlöchern	29
5.7 Lochnähte in Schlitzen	29
5.8 Punktschweißungen	29
5.9 Liniennähte	29
5.10 Stirnnähte	29

5.11	Bolzenschweißverbindungen	29
5.12	Auftragschweißungen	29
6	Maße und Geometrie der Schweißnahtvorbereitung	44
6.1	Allgemeines	44
6.2	Stegabstand	44
6.3	Öffnungswinkel	44
6.4	Radien und Stegflanken für U- und J-Stumpfstöße	45
6.5	Flankenhöhe	45
6.6	Senkwinkel für Loch- und Schlitznähte	48
7	Alternatives Stumpfnah-Symbol mit der geforderten Schweißnahtqualität	48
7.1	Allgemeines	48
7.2	Beispiel	49
Anhang A (informativ) Beispiele für die Anwendung von Schweißsymbolen		50
Anhang B (informativ) Toleranzen und Übergangspunkte für die Nahtarten [9]		60
Anhang C (informativ) Alternative Methoden zur Bezeichnung unterbrochener Stumpf- und Kehlnähte		61
C.1	Allgemeines	61
C.2	Stumpfnähte	61
C.2.1	Unterbrochene Stumpfnähte	61
C.2.2	Symmetrische, unterbrochene Stumpfnähte	61
C.2.3	Versetzte, unterbrochene Stumpfnähte	61
C.3	Kehlnähte	61
C.3.1	Unterbrochene Kehlnähte	61
C.3.2	Symmetrische, unterbrochene Kehlnähte	61
C.3.3	Versetzte, unterbrochene Kehlnähte	61
Literaturhinweise		64