

DIN EN 12814-3:2014-07 (D)

Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 3: Zeitstand-Zugversuch; Deutsche Fassung EN 12814-3:2014

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Symbole und Abkürzungen	6
5 Kurzbeschreibung	6
6 Probenahme	7
7 Maße der Proben	7
8 Abschneiden und Vorbereiten der Proben	9
9 Mechanische Prüfung	9
10 Prüfgerät	11
11 Bestimmung des Zeitstandzug-Schweißfaktors	11
12 Prüfbericht	13
Anhang A (informativ) Beständigkeit gegenüber langsamem Risswachstum	14
A.1 Zeitstand-Zugversuch an Proben mit umlaufender Kerbe (FNCT)	14
A.1.1 Kurzbeschreibung	14
A.1.2 Vorbereitung der Proben	14
A.1.3 Kerbung der Probe	14
A.1.4 Einbau und Konditionierung	14
A.1.5 Berechnung der Prüflast (F_t)	14
A.2 Zeitstandversuch an Proben mit zwei Kerben (en: 2NCT— Two Notch Creep Test)	15
A.2.1 Kurzbeschreibung	15
A.2.2 Vorbereitung der Proben	15
A.2.3 Kerbung der Probe	15
A.2.4 Einbau und Konditionierung	16
A.2.5 Berechnung der Prüflast (F_t)	16
Anhang B (informativ) Zeitstand-Zugversuch am ganzen Rohr	17
B.1 Allgemeines	17
B.2 Kurzbeschreibung	17
B.3 Einbau und Konditionierung	17
B.4 Mechanische Prüfung	17
B.5 Auswertung	19
B.6 Prüfbericht	19
Anhang C (informativ) Mindestzeit bis zum Bruch des Grundwerkstoffs (t_{tm}) für die Anwendbarkeit des Zeitstandzug-Schweißfaktors	20
Anhang D (informativ) Prüfung von Muffenverbindungen	21
D.1 Allgemeines	21
D.2 Probenahmeverfahren	21
D.3 Maße der Proben	21
D.4 Ausschneiden und Vorbereiten der Proben	22

D.5	Mechanische Prüfung	23
D.6	Auswertung	23
D.7	Prüfbericht.....	23
	Literaturhinweise	24