

# DIN 32535:2013-10 (D)

## Thermisches Spritzen - Schichtzugversuch

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>4</b>
<b>4 Prüfgerät</b> .....	<b>5</b>
<b>5 Proben</b> .....	<b>5</b>
<b>5.1 Form der Grundkörper</b> .....	<b>5</b>
<b>5.2 Herstellung des Spritzprobenkörpers</b> .....	<b>6</b>
<b>5.3 Spritzprobe, Herstellung und Beschichtung</b> .....	<b>7</b>
<b>5.4 Bestimmung des Außendurchmessers</b> .....	<b>7</b>
<b>5.5 Anzahl der zu prüfenden Proben</b> .....	<b>7</b>
<b>6 Durchführung der Prüfung</b> .....	<b>7</b>
<b>7 Mögliche Fehlerquellen bei der Durchführung</b> .....	<b>8</b>
<b>8 Auswertung</b> .....	<b>8</b>
<b>9 Prüfbericht</b> .....	<b>9</b>
<b>Anhang A (informativ) Prüfbericht zum TCT Schichtzugversuch nach DIN 32535</b> .....	<b>10</b>
<b>A.1 Allgemeines</b> .....	<b>10</b>
<b>A.2 TCT Probe</b> .....	<b>10</b>
<b>A.3 Oberflächenvorbereitung zum Spritzen</b> .....	<b>10</b>
<b>A.4 Spritzverfahren für TCT Probe — Bauteil</b> .....	<b>10</b>
<b>A.5 Vorbereitung der Proben für TCT Schichtzugversuch</b> .....	<b>11</b>
<b>A.6 Prüfung der TCT Proben</b> .....	<b>11</b>
<b>A.7 Prüfergebnisse</b> .....	<b>11</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>12</b>