

# DIN EN ISO 15614-14:2013-12 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -  
Schweißverfahrensprüfung - Teil 14: Laserstrahl-Lichtbogen-Hybridschweißen von  
Stählen, Nickel und dessen Legierungen (ISO 15614-14:2013); Deutsche Fassung EN  
ISO 15614-14:2013

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
Einleitung .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe und Definitionen .....	6
4 Vorläufige Schweißanweisung .....	6
5 Schweißverfahrensprüfung .....	6
6 Prüfstück .....	7
6.1 Allgemeines .....	7
6.2 Form und Maße der Prüfstücke .....	7
6.3 Schweißen der Prüfstücke .....	8
7 Untersuchung und Prüfung .....	12
7.1 Untersuchungs- und Prüfumfang .....	12
7.2 Lage und Entnahme der Proben .....	14
7.3 Zerstörungsfreie Prüfung .....	18
7.4 Zerstörende Prüfung .....	18
7.5 Bewertungsgruppen .....	21
7.6 Wiederholungsprüfung .....	21
8 Geltungsbereich .....	21
8.1 Allgemeines .....	21
8.2 Bezogen auf den Hersteller .....	21
8.3 Bezogen auf den Grundwerkstoff .....	22
8.4 Bezogen auf den Schweißprozess .....	26
8.5 Bezogen auf die Schweißposition .....	26
8.6 Bezogen auf die Stoßart/Nahtart .....	26
8.7 Bezogen auf die Anzahl der Lagen .....	26
8.8 Bezogen auf den Zusatzwerkstoff .....	26
8.9 Bezogen auf die Stromart .....	26
8.10 Bezogen auf Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur .....	27
8.11 Bezogen auf Wärmebehandlung der Schweißnaht .....	27
8.12 Nennwärmebelastung .....	27
8.13 Gültigkeitsdauer .....	27
9 Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR) .....	28
Anhang A (informativ) Vorlage für den Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR) .....	29
Literaturhinweise .....	30