

# DIN EN ISO 14271:2012-11 (D)

Widerstandsschweißen - Vickers-Härteprüfung (Kleinkraft- und Mikrohärtbereich)  
von Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißverbindungen (ISO  
14271:2011 + Cor 1:2012); Deutsche Fassung EN ISO 14271:2011 + AC:2012

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
~Vorwort AC™ .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	5
4 Empfohlene Prüfkräfte für das Prüfen von Widerstandsschweißverbindungen .....	5
5 Prüfstücke und Lage der Härteeindrücke .....	5
5.1 Prüfstücke .....	5
5.2 Lage der Härteeindrücke .....	6
6 Prüfeinrichtung .....	6
7 Lage der Härteeindrücke und Prüfverfahren .....	8
7.1 Auswahl des Prüfverfahrens .....	8
7.2 Lage der Eindrücke für die Härteprüfung .....	8
7.3 Prüfverfahren .....	10
7.4 Bestimmung der Härtewerte .....	10
8 Prüfbericht .....	11
Literaturhinweise .....	12
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Empfohlene Lage für den Verlauf des Schliffs durch eine praktisch kreisförmige Schweißverbindung .....	6
Bild 2 — Empfohlene Lage für den Verlauf des Schliffs durch eine längliche Schweißverbindung .....	7
Bild 3 — Empfohlene Lagen für den Verlauf des Schliffs durch eine Rollennahtschweißverbindung .....	8
Bild 4 — Anleitung zur Anordnung der Härteeindrücke in Grundwerkstoff, Wärmeeinflusszone und Schweißlinse .....	10