

DIN EN ISO 14271:2012-11 (D)

Widerstandsschweißen - Vickers-Härteprüfung (Kleinkraft- und Mikrohärtbereich)
von Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißverbindungen (ISO
14271:2011 + Cor 1:2012); Deutsche Fassung EN ISO 14271:2011 + AC:2012

Inhalt	Seite
Vorwort	3
~Vorwort AC™	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Empfohlene Prüfkräfte für das Prüfen von Widerstandsschweißverbindungen	5
5 Prüfstücke und Lage der Härteeindrücke	5
5.1 Prüfstücke	5
5.2 Lage der Härteeindrücke	6
6 Prüfeinrichtung	6
7 Lage der Härteeindrücke und Prüfverfahren	8
7.1 Auswahl des Prüfverfahrens	8
7.2 Lage der Eindrücke für die Härteprüfung	8
7.3 Prüfverfahren	10
7.4 Bestimmung der Härtewerte	10
8 Prüfbericht	11
Literaturhinweise	12
Bilder	
Bild 1 — Empfohlene Lage für den Verlauf des Schliffs durch eine praktisch kreisförmige Schweißverbindung	6
Bild 2 — Empfohlene Lage für den Verlauf des Schliffs durch eine längliche Schweißverbindung	7
Bild 3 — Empfohlene Lagen für den Verlauf des Schliffs durch eine Rollennahtschweißverbindung	8
Bild 4 — Anleitung zur Anordnung der Härteeindrücke in Grundwerkstoff, Wärmeeinflusszone und Schweißlinse	10