

DIN EN ISO 3581:2012-04 (D)

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 3581:2003+Cor 1:2008+Amd 1:2011); Deutsche Fassung EN ISO 3581:2012

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Einteilung	5
4 Kennzeichen und Anforderungen.....	8
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....	8
4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes	8
4.3 Kurzzeichen für den Umhüllungstyp.....	8
4.4 Kennziffer für Ausbringen und Stromart	17
4.5 Kennziffer für die Schweißposition	17
5 Chemische Analyse.....	18
6 Mechanische Prüfungen	18
6.1 Allgemeines	18
6.2 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen	18
6.3 Lagenfolge	19
7 Kehlnahtprüfung.....	19
8 Verfahren zum Runden	21
9 Wiederholungsprüfungen.....	21
10 Technische Lieferbedingungen	21
11 Beispiele für die Bezeichnung	21
Anhang A (informativ) Umhüllungstypen.....	23
Anhang B (informativ) Hinweise zum Deltaferritgehalt im Schweißgut	24
B.1 Allgemeines	24
B.2 Wirkungen des Deltaferrits.....	24
B.3 Zusammenhang zwischen Zusammensetzung und Gefüge	24
B.4 Entstehen von Deltaferrit.....	24
B.5 Einflüsse der Schweißbedingungen.....	25
B.6 Einflüsse der Wärmebehandlung	25
B.7 Ermitteln des Deltaferrit-Gehaltes	25
B.8 Ausführen der FN-Messung	26
Literaturhinweise.....	27