

# DIN EN ISO 16834:2012-08 (D)

Schweißzusätze - Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum  
Schutzgasschweißen von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO 16834:2012);  
Deutsche Fassung EN ISO 16834:2012

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Vorwort .....	3
Einleitung .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Einteilung .....	6
4 Kennzeichen und Anforderungen.....	7
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....	7
4.2 Kennzeichen für die Festigkeitseigenschaften und die Bruchdehnung des reinen Schweißgutes .....	7
4.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes .....	8
4.4 Kurzzeichen für das Schutzgas .....	9
4.5 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Drahtelektroden, der Drähte und der Stäbe .....	9
4.6 Kurzzeichen für den Zustand nach Wärmenachbehandlung .....	9
5 Mechanische Prüfungen.....	14
5.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur.....	14
5.2 Schweißbedingungen und Raupenfolge.....	15
5.3 Zustand nach Wärmenachbehandlung .....	16
6 Chemische Analyse.....	16
7 Verfahren zum Runden .....	17
8 Wiederholungsprüfung .....	17
9 Technische Lieferbedingungen .....	17
10 Bezeichnungsbeispiele.....	17
Literaturhinweise.....	20