DIN EN ISO 15609-5:2012-03 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 5: Widerstandsschweißen (ISO 15609-5:2011); Deutsche Fassung EN ISO 15609-5:2011

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Begriffe ... 4

4 Technischer Inhalt der Schweißanweisung ... 5
4.1 Allgemeines ... 5
4.2 Hersteller ... 5
4.3 Grundwerkstoff ... 5
4.3.1 Zusammensetzung ... 5
4.3.2 Maße ... 5
4.4 Gültigkeit für alle Schweißverfahren ... 5
4.4.1 Schweißprozess ... 5
4.4.2 Maschinenbeschreibung ... 6
4.4.3 Gestaltung der Verbindung ... 6
4.4.4 Vorbereitung der Oberfläche und Kante ... 6
4.4.5 Ausführen des Schweißens ... 6
4.4.6 Widerstandsschweißelektroden und Zusatzeinrichtungen ... 6
4.4.7 Maschinenkennwerte und Überwachungseinstellungen ... 7

Anhang A (informativ) Beispiel einer Schweißanweisung — I: Geplante Anforderungen an den Prozess ... 8

Anhang B (informativ) Beispiel einer Schweißanweisung — II: Kriterien zur Qualitätssicherung ... 9

Anhang C (informativ) Beispiel einer Schweißanweisung — III: Einrichten der Schweißmaschine ... 10

Anhang D (informativ) Beispiele der Parameter beim Widerstandsschweißen ... 11

Literaturhinweise ... 16