

DIN EN ISO 15609-5:2012-03 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -
Schweißanweisung - Teil 5: Widerstandsschweißen (ISO 15609-5:2011); Deutsche
Fassung EN ISO 15609-5:2011

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Technischer Inhalt der Schweißanweisung	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Hersteller	5
4.3 Grundwerkstoff	5
4.3.1 Zusammensetzung	5
4.3.2 Maße	5
4.4 Gültigkeit für alle Schweißverfahren	5
4.4.1 Schweißprozess	5
4.4.2 Maschinenbeschreibung	6
4.4.3 Gestaltung der Verbindung	6
4.4.4 Vorbereitung der Oberfläche und Kante	6
4.4.5 Ausführen des Schweißens	6
4.4.6 Widerstandsschweißelektroden und Zusatzeinrichtungen	6
4.4.7 Maschinenkennwerte und Überwachungseinstellungen	7
Anhang A (informativ) Beispiel einer Schweißanweisung — I: Geplante Anforderungen an den Prozess	8
Anhang B (informativ) Beispiel einer Schweißanweisung — II: Kriterien zur Qualitätssicherung	9
Anhang C (informativ) Beispiel einer Schweißanweisung — III: Einrichten der Schweißmaschine	10
Anhang D (informativ) Beispiele der Parameter beim Widerstandsschweißen	11
Literaturhinweise	16