# DIN EN ISO 15609-5:2012-03 (D)

## Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 5: Widerstandsschweißen (ISO 15609-5:2011); Deutsche Fassung EN ISO 15609-5:2011

## Inhalt

Seite


Vorwort ..... 3

1 Anwendungsbereich ..... 4

2 Normative Verweisungen ..... 4

3 Begriffe ..... 4

4 Technischer Inhalt der Schweißanweisung ..... 5
4.1 Allgemeines ..... 5
4.2 Hersteller ..... 5
4.3 Grundwerkstoff ..... 5
4.3.1 Zusammensetzung ..... 5
4.3.2 Maße ..... 5
4.4 Gültigkeit für alle Schweißverfahren ..... 5
4.4.1 Schweißprozess ..... 5
4.4.2 Maschinenbeschreibung ..... 6
4.4.3 Gestaltung der Verbindung ..... 6
4.4.4 Vorbereitung der Oberfläche und Kante ..... 6
4.4.5 Ausführen des Schweißens ..... 6
4.4.6 Widerstandsschweißelektroden und Zusatzeinrichtungen ..... 6
4.4.7 Maschinenkennwerte und Überwachungseinstellungen ..... 7

Anhang A (informativ) Beispiel einer Schweißanweisung — I: Geplante Anforderungen an den Prozess ..... 8

Anhang B (informativ) Beispiel einer Schweißanweisung — II: Kriterien zur Qualitätssicherung ..... 9

Anhang C (informativ) Beispiel einer Schweißanweisung — III: Einrichten der Schweißmaschine ..... 10

Anhang D (informativ) Beispiele der Parameter beim Widerstandsschweißen ..... 11

Literaturhinweise ..... 16