

DIN EN ISO 14271:2011-12 (D)

Widerstandsschweißen - Vickers-Härteprüfung (Kleinkraft- und Mikrohärtbereich) von Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißverbindungen (ISO 14271:2011); Deutsche Fassung EN ISO 14271:2011

Inhalt		Seite
Vorwort		3
1	Anwendungsbereich	4
2	Normative Verweisungen	4
3	Begriffe	4
4	Empfohlene Prüfkräfte für das Prüfen von Widerstandsschweißverbindungen	4
5	Prüfstücke und Lage der Härteeindrücke	4
5.1	Prüfstücke	4
5.2	Lage der Härteeindrücke	5
6	Prüfeinrichtung	5
7	Lage der Härteeindrücke und Prüfverfahren	7
7.1	Auswahl des Prüfverfahrens	7
7.2	Lage der Eindrücke für die Härteprüfung	7
7.3	Prüfverfahren	8
7.4	Bestimmung der Härtewerte	8
8	Prüfbericht	9
Literaturhinweise		10
Bilder		
Bild 1 — Empfohlene Lage für den Verlauf des Schliffs durch eine praktisch kreisförmige Schweißverbindung		5
Bild 2 — Empfohlene Lage für den Verlauf des Schliffs durch eine längliche Schweißverbindung		6
Bild 3 — Empfohlene Lagen für den Verlauf des Schliffs durch eine Rollennahtschweißverbindung		6
Bild 4 — Anleitung zur Anordnung der Härteeindrücke in Grundwerkstoff, Wärmeeinflusszone und Schweißlinse		8