

DIN EN ISO 25239-4:2012-03 (D)

Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 4: Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren (ISO 25239-4:2011); Deutsche Fassung EN ISO 25239-4:2011

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Symbole und Abkürzungen	7
5 Entwicklung und Qualifizierung von Schweißverfahren	7
5.1 Allgemeines	7
5.2 Technischer Inhalt einer pWPS	7
6 Qualifizierung auf Grundlage einer Schweißverfahrensprüfung	9
6.1 Allgemeines	9
6.2 Prüfstücke	9
6.3 Untersuchung und Prüfung von Prüfstücken	11
6.4 Geltungsbereich	17
6.5 Bericht über die Qualifizierung eines Schweißverfahrens	17
7 Qualifizierung auf Grundlage einer vorgezogenen Arbeitsprüfung	17
7.1 Allgemeines	17
7.2 Prüfstücke	18
7.3 Untersuchung und Prüfung von Prüfstücken	18
7.4 Geltungsbereich	18
7.5 Bericht über die Qualifizierung eines Schweißverfahrens	18
Anhang A (informativ) Vorläufige Schweißanweisung	19
Anhang B (informativ) Zerstörungsfreie Prüfung	20
Anhang C (informativ) S-Biege-Hammerprüfung für Überlappstöße	21
Anhang D (informativ) Vordruck für Bericht über die Qualifizierung eines Schweißverfahrens	23
Literaturhinweise	26