DIN EN ISO 3580:2011-05 (D)

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 3580:2010); Deutsche Fassung EN ISO 3580:2011

Inhalt

Seite

Vorwort 3

Einleitung 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Einteilung 6

4 Kennzeichen und Anforderungen 7
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Prozess 7
4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes 7
4.3 Kennziffer für die mechanischen Eigenschaften des reinen Schweißgutes 7
4.4 Kurzzeichen für den Umhüllungstyp 12
4.5 Kennziffer für Ausbringung und Stromart 13
4.6 Kennziffer für die Schweißposition 13
4.7 Kennzeichen für den Wasserstoffgehalt des aufgetragenen Schweißgutes 14
4.8 Verfahren zum Runden 14

5 Mechanische Prüfungen 14
5.1 Allgemeines 14
5.2 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen 14
5.3 Raupenfolge 15

6 Chemische Analyse 15

7 Kehlnahtprüfung 15

8 Wiederholungsprüfungen 17

9 Technische Lieferbedingungen 17

10 Beispiele für die Bezeichnung 18

Anhang A (informativ) **Systeme zur Einteilung** 19

Anhang B (informativ) **Beschreibung der Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung (Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung)** 21

Anhang C (informativ) **Beschreibung der Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung (Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung)** 22

Anhang D (informativ) **Beschreibung der Umhüllungstypen (Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung)** 23

Anhang E (informativ) **Beschreibung der Umhüllungstypen (Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung)** 24

Anhang F (informativ) **Anmerkungen zum diffusiblen Wasserstoff** 26

Literaturhinweise 27