

DIN EN ISO 3580:2011-05 (D)

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 3580:2010); Deutsche Fassung EN ISO 3580:2011

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Einteilung	6
4 Kennzeichen und Anforderungen.....	7
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Prozess	7
4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes	7
4.3 Kennziffer für die mechanischen Eigenschaften des reinen Schweißgutes.....	7
4.4 Kurzzeichen für den Umhüllungstyp	12
4.5 Kennziffer für Ausbringung und Stromart	13
4.6 Kennziffer für die Schweißposition	13
4.7 Kennzeichen für den Wasserstoffgehalt des aufgetragenen Schweißgutes	14
4.8 Verfahren zum Runden	14
5 Mechanische Prüfungen	14
5.1 Allgemeines	14
5.2 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen	14
5.3 Raupenfolge	15
6 Chemische Analyse.....	15
7 Kehlnahtprüfung.....	15
8 Wiederholungsprüfungen.....	17
9 Technische Lieferbedingungen	17
10 Beispiele für die Bezeichnung	18
Anhang A (informativ) Systeme zur Einteilung.....	19
Anhang B (informativ) Beschreibung der Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung (Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung)	21
Anhang C (informativ) Beschreibung der Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung (Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung)	22
Anhang D (informativ) Beschreibung der Umhüllungstypen (Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung).....	23
Anhang E (informativ) Beschreibung der Umhüllungstypen (Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung).....	24
Anhang F (informativ) Anmerkungen zum diffusiblen Wasserstoff	26
Literaturhinweise	27