DIN EN ISO 14341:2011-04 (D)

Schweißzusätze - Drahtelektroden und Schweißgut zum Metall-Schutzgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 14341:2010); Deutsche Fassung EN ISO 14341:2011

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

Einleitung ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Einteilung ... 6

4 Kennzeichen und Anforderungen ... 6
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess ... 6
4.2 Kennzeichen für Festigkeit und Bruchdehnung des reinen Schweißgutes ... 7
4.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes ... 7
4.4 Kurzzeichen für Schutzgase ... 8
4.5 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Drahtelektroden ... 8

5 Mechanische Prüfungen ... 12
5.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen ... 12
5.2 Schweißbedingungen und Raupenfolge ... 13
5.3 Zustand nach Wärmenachbehandlung ... 13

6 Chemische Analyse ... 14

7 Verfahren zum Runden ... 14

8 Wiederholungsprüfungen ... 14

9 Technische Lieferbedingungen ... 14

10 Beispiele für die Bezeichnung ... 15