

# DIN EN ISO 14341:2011-04 (D)

Schweißzusätze - Drahtelektroden und Schweißgut zum Metall-Schutzgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 14341:2010); Deutsche Fassung EN ISO 14341:2011

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>4</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>5</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>5</b>
<b>3 Einteilung</b> .....	<b>6</b>
<b>4 Kennzeichen und Anforderungen</b> .....	<b>6</b>
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....	6
4.2 Kennzeichen für Festigkeit und Bruchdehnung des reinen Schweißgutes.....	7
4.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes .....	7
4.4 Kurzzeichen für Schutzgase .....	8
4.5 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Drahtelektroden .....	8
<b>5 Mechanische Prüfungen</b> .....	<b>12</b>
5.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen .....	12
5.2 Schweißbedingungen und Raupenfolge.....	13
5.3 Zustand nach Wärmenachbehandlung .....	13
<b>6 Chemische Analyse</b> .....	<b>14</b>
<b>7 Verfahren zum Runden</b> .....	<b>14</b>
<b>8 Wiederholungsprüfungen</b> .....	<b>14</b>
<b>9 Technische Lieferbedingungen</b> .....	<b>14</b>
<b>10 Beispiele für die Bezeichnung</b> .....	<b>15</b>