

DIN EN ISO 14341:2011-04 (D)

Schweißzusätze - Drahtelektroden und Schweißgut zum Metall-Schutzgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 14341:2010); Deutsche Fassung EN ISO 14341:2011

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Einteilung	6
4 Kennzeichen und Anforderungen	6
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....	6
4.2 Kennzeichen für Festigkeit und Bruchdehnung des reinen Schweißgutes.....	7
4.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes	7
4.4 Kurzzeichen für Schutzgase	8
4.5 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Drahtelektroden	8
5 Mechanische Prüfungen	12
5.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen	12
5.2 Schweißbedingungen und Raufenfolge.....	13
5.3 Zustand nach Wärmenachbehandlung	13
6 Chemische Analyse	14
7 Verfahren zum Runden	14
8 Wiederholungsprüfungen	14
9 Technische Lieferbedingungen	14
10 Beispiele für die Bezeichnung	15