

DIN EN ISO 18274:2011-04 (D)

Schweißzusätze - Draht- und Bandelektroden, Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschweißen von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 18274:2010); Deutsche Fassung EN ISO 18274:2010

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 3 |
| Einleitung | 4 |
| 1 Anwendungsbereich | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Einteilung | 5 |
| 4 Kennzeichen und Anforderungen..... | 5 |
| 4.1 Kurzzeichen für die Produktform..... | 5 |
| 4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung..... | 5 |
| 5 Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes..... | 13 |
| 6 Chemische Analyse..... | 13 |
| 7 Rundungsregel | 13 |
| 8 Wiederholungsprüfung | 13 |
| 9 Technische Lieferbedingungen | 13 |
| 10 Bezeichnung | 14 |
| Anhang A (informativ) Beschreibung und Anwendungen von Schweißzusatzlegierungen | 15 |
| A.1 Allgemeines | 15 |
| A.2 Nickel | 15 |
| A.3 Nickel – Kupfer | 15 |
| A.4 Nickel – Chrom | 15 |
| A.5 Nickel – Chrom – Eisen..... | 16 |
| A.6 Nickel – Molybdän | 18 |
| A.7 Nickel – Chrom – Molybdän | 19 |
| A.8 Nickel – Chrom – Kobalt | 21 |
| A.9 Nickel – Chrom – Wolfram | 22 |
| Anhang B (informativ) System zur Bezeichnung von Schweißzusätzen | 23 |
| Anhang C (informativ) Entsprechende nationale Einteilungen und typische Werte für die Zugfestigkeit des Schweißgutes..... | 24 |
| Literaturhinweise | 26 |