

DIN EN ISO 14171:2011-01 (D)

Schweißzusätze - Massivdrahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen zum Unterpulverschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 14171:2010); Deutsche Fassung EN ISO 14171:2010

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Einteilung	6
4 Kennzeichen und Anforderungen	7
4.1 Kurzzeichen für den Schweißprozess	7
4.2 Kennziffern für die Festigkeitseigenschaften	7
4.2.1 Mehrlagenschweißen	7
4.2.2 Lage/Gegenlage-Schweißungen	8
4.3 Kennzeichen für die Eigenschaften der Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes oder der Lage/Gegenlage-Schweißverbindung	9
4.4 Kennzeichen für den Schweißpulvertyp	10
4.5 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung	10
4.5.1 Massivdrahtelektroden	10
4.5.2 Fülldrahtelektroden-Pulver-Kombinationen	10
4.6 Kurzzeichen für den Wasserstoffgehalt im Schweißgut	16
5 Mechanische Prüfungen	16
5.1 Mehrlagenschweißen	16
5.2 Lage/Gegenlage-Schweißen	18
6 Chemische Analyse	18
7 Rundungsverfahren	19
8 Wiederholungsprüfungen	19
9 Technische Lieferbedingungen	19
10 Beispiele für die Bezeichnung	19