

# DIN EN ISO 14171:2011-01 (D)

Schweißzusätze - Massivdrahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen zum Unterpulverschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 14171:2010); Deutsche Fassung EN ISO 14171:2010

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>4</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>5</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>5</b>
<b>3 Einteilung</b> .....	<b>6</b>
<b>4 Kennzeichen und Anforderungen</b> .....	<b>7</b>
4.1 Kurzzeichen für den Schweißprozess .....	7
4.2 Kennziffern für die Festigkeitseigenschaften .....	7
4.2.1 Mehrlagenschweißen .....	7
4.2.2 Lage/Gegenlage-Schweißungen .....	8
4.3 Kennzeichen für die Eigenschaften der Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes oder der Lage/Gegenlage-Schweißverbindung .....	9
4.4 Kennzeichen für den Schweißpulvertyp .....	10
4.5 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung .....	10
4.5.1 Massivdrahtelektroden .....	10
4.5.2 Fülldrahtelektroden-Pulver-Kombinationen .....	10
4.6 Kurzzeichen für den Wasserstoffgehalt im Schweißgut .....	16
<b>5 Mechanische Prüfungen</b> .....	<b>16</b>
5.1 Mehrlagenschweißen .....	16
5.2 Lage/Gegenlage-Schweißen .....	18
<b>6 Chemische Analyse</b> .....	<b>18</b>
<b>7 Rundungsverfahren</b> .....	<b>19</b>
<b>8 Wiederholungsprüfungen</b> .....	<b>19</b>
<b>9 Technische Lieferbedingungen</b> .....	<b>19</b>
<b>10 Beispiele für die Bezeichnung</b> .....	<b>19</b>