

DIN EN ISO 14343:2010-04 (D)

Schweißzusätze - Drahtelektroden, Bandelektroden, Drähte und Stäbe zum Lichtbogenschweißen von korrosionsbeständigen und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 14343:2009); Deutsche Fassung EN ISO 14343:2009

Inhalt		Seite
Vorwort		3
1	Anwendungsbereich	4
2	Normative Verweisungen	4
3	Begriffe	4
4	Klassifizierung	5
5	Werkstoffe und Aufbau	5
6	Maße.....	5
6.1	Innendurchmesser und Toleranzen.....	5
6.2	Konzentrität.....	5
6.3	Toleranzen für die Länge.....	5
6.4	Mindestdicke der Innenschicht und der Außenschicht.....	5
7	Physikalische Eigenschaften	6
7.1	Gummimischungen	6
7.2	Fertiger Schlauch	7
8	Kennzeichnung.....	7
Vorwort		3
Einleitung		4
1	Anwendungsbereich	5
2	Normative Verweisungen	5
3	Begriffe	5
4	Einteilung	6
4.1	Allgemeines	6
4.2	Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess	6
4.2A	Einteilung nach der Nennzusammensetzung	6
4.2B	Einteilung nach dem Legierungstyp.....	6
4.3	Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung.....	6
5	Eigenschaften des reinen Schweißgutes	16
6	Chemische Analyse.....	16
7	Verfahren zum Runden	16
8	Wiederholungsprüfung	16
9	Technische Lieferbedingungen	16
10	Beispiele für die Bezeichnung	17
Anhang A (informativ) Erwartete Mindestfestigkeitseigenschaften des reinen Schweißgutes.....		18
Literaturhinweise.....		22