

DIN EN ISO 14343:2010-04 (D)

Schweißzusätze - Drahtelektroden, Bandelektroden, Drähte und Stäbe zum Lichtbogenschweißen von korrosionsbeständigen und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 14343:2009); Deutsche Fassung EN ISO 14343:2009

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Klassifizierung	5
5 Werkstoffe und Aufbau	5
6 Maße.....	5
6.1 Innendurchmesser und Toleranzen.....	5
6.2 Konzentrität.....	5
6.3 Toleranzen für die Länge.....	5
6.4 Mindestdicke der Innenschicht und der Außenschicht.....	5
7 Physikalische Eigenschaften	6
7.1 Gummimischungen	6
7.2 Fertiger Schlauch	7
8 Kennzeichnung.....	7
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Einteilung	6
4.1 Allgemeines	6
4.2 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess	6
4.2A Einteilung nach der Nennzusammensetzung	6
4.2B Einteilung nach dem Legierungstyp.....	6
4.3 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung.....	6
5 Eigenschaften des reinen Schweißgutes	16
6 Chemische Analyse.....	16
7 Verfahren zum Runden	16
8 Wiederholungsprüfung	16
9 Technische Lieferbedingungen	16
10 Beispiele für die Bezeichnung	17
Anhang A (informativ) Erwartete Mindestfestigkeitseigenschaften des reinen Schweißgutes.....	18
Literaturhinweise.....	22