DIN EN ISO 14343:2010-04 (D)

Schweißzusätze - Drahtelektroden, Bandelektroden, Drähte und Stäbe zum Lichtbogenschweißen von korrosionsbeständigen und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 14343:2009); Deutsche Fassung EN ISO 14343:2009

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Begriffe ... 4

4 Klassifizierung ... 5

5 Werkstoffe und Aufbau ... 5

6 Maße ... 5
6.1 Innendurchmesser und Toleranzen ... 5
6.2 Konzentrizität ... 5
6.3 Toleranzen für die Länge ... 5
6.4 Mindestdicke der Innenschicht und der Außenschicht ... 5

7 Physikalische Eigenschaften ... 6
7.1 Gummimischungen ... 6
7.2 Fertiger Schlauch ... 7

8 Kennzeichnung ... 7

Vorwort ... 3

Einleitung ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 5

4 Einteilung ... 6
4.1 Allgemeines ... 6
4.2 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess ... 6
4.2A Einteilung nach der Nennzusammensetzung ... 6
4.2B Einteilung nach dem Legierungstyp ... 6
4.3 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung ... 6

5 Eigenschaften des reinen Schweißgutes ... 16

6 Chemische Analyse ... 16

7 Verfahren zum Runden ... 16

8 Wiederholungsprüfung ... 16

9 Technische Lieferbedingungen ... 16

10 Beispiele für die Bezeichnung ... 17

Anhang A (informativ) Erwartete Mindestfestigkeitseigenschaften des reinen Schweißgutes ... 18

Literaturhinweise ... 22