

DIN EN ISO 15011-2:2010-03 (D)

Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 2: Bestimmung der Emissionsraten von Kohlenmonoxid (CO), Kohlendioxid (CO₂), Stickstoffmonoxid (NO) und Stickstoffdioxid (NO₂) beim Lichtbogenschweißen, Schneiden und Fugenhobeln (ISO 15011-2:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15011-2:2009

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Kurzbeschreibung	5
5 Einrichtungen und Werkstoffe	6
6 Prüfverfahren	8
6.1 Auswahl der Schweißverfahren	8
6.2 Aufbau der Prüfeinrichtung	8
6.3 Blindversuche	9
6.4 Lichtbogenhandschweißen	9
6.5 Verfahren mit Endlos-Draht und WIG-Autogen-Schweißen	10
6.6 Schneiden und Fugenhobeln	11
7 Berechnung und Aufzeichnung der Ergebnisse	12
Anhang A (informativ) Mögliche Gestaltungen von Hauben	13
Anhang B (informativ) Anmerkungen zu den Einrichtungen	15
Anhang C (informativ) Schweißparameter für Schutzgasschweißen	17
Anhang D (normativ) Prüfverfahren	20
Anhang E (normativ) Berechnung der durchschnittlichen stabilen Gaskonzentration	21
Anhang F (normativ) Prüfbericht	22
Literaturhinweise	23