

# DIN EN ISO 24373:2009-08 (D)

Schweißzusätze - Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschweißen von Kupfer und Kupferlegierungen - Einteilung (ISO 24373:2008); Deutsche Fassung EN ISO 24373:2009

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>4</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>5</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>5</b>
<b>3 Einteilung</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Kurzzeichen</b> .....	<b>5</b>
<b>4.1 Kurzzeichen für die Produktform</b> .....	<b>5</b>
<b>4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung</b> .....	<b>5</b>
<b>5 Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes</b> .....	<b>5</b>
<b>6 Chemische Analyse</b> .....	<b>6</b>
<b>7 Rundungsregeln</b> .....	<b>6</b>
<b>8 Wiederholungsprüfung</b> .....	<b>6</b>
<b>9 Technische Lieferbedingungen</b> .....	<b>6</b>
<b>10 Bezeichnung</b> .....	<b>9</b>
<b>Anhang A (informativ) Entsprechende nationale Einteilungen</b> .....	<b>10</b>
<b>Anhang B (informativ) Berücksichtigung der Schweißprozesse</b> .....	<b>12</b>
<b>B.1 Gasschmelzschweißen (Prozess 31 nach ISO 4063)</b> .....	<b>12</b>
<b>B.2 Metall-Schutzgasschweißen (Prozess 131 nach ISO 4063)</b> .....	<b>12</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>13</b>