DIN EN ISO 15609-4:2009-10 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 4: Laserstrahlschweißen (ISO 15609-4:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15609-4:2009

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Begriffe ... 4

4 Technischer Inhalt der Schweißanweisung (WPS) ... 6
4.1 Allgemeines ... 6
4.2 Schweißprozess ... 6
4.3 Hersteller ... 6
4.4 Verwendete Einrichtungen ... 6
4.5 Grundwerkstoffe ... 8
4.6 Zusatzwerkstoff(e) oder andere Hilfsstoffe ... 8
4.7 Gestaltung der Verbindung ... 8
4.8 Schweißnaht- und Oberflächenvorbereitung ... 8
4.9 Spannvorrichtungen ... 8
4.10 Schweißposition ... 8
4.11 Schweißbadsicherung ... 9
4.12 Schweißfolge ... 9
4.13 Schweißparameter ... 9
4.14 Vorwärmen und Nachwärmen ... 10
4.15 Bearbeitungen nach dem Schweißen ... 10

Anhang A (informativ) Beispiele von Schweißanweisungen (WPS) ... 11
A.1 Laserstrahlschweißen ... 11
A.2 Laserstrahlstrahlauftragschweißen ... 13

Literaturhinweise ... 16