

DIN EN ISO 15609-4:2009-10 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -
Schweißanweisung - Teil 4: Laserstrahlschweißen (ISO 15609-4:2009); Deutsche
Fassung EN ISO 15609-4:2009

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Technischer Inhalt der Schweißanweisung (WPS)	6
4.1 Allgemeines	6
4.2 Schweißprozess	6
4.3 Hersteller	6
4.4 Verwendete Einrichtungen	6
4.5 Grundwerkstoffe	8
4.6 Zusatzwerkstoff(e) oder andere Hilfsstoffe	8
4.7 Gestaltung der Verbindung	8
4.8 Schweißnaht- und Oberflächenvorbereitung	8
4.9 Spannvorrichtungen	8
4.10 Schweißposition	8
4.11 Schweißbadsicherung	9
4.12 Schweißfolge	9
4.13 Schweißparameter	9
4.14 Vorwärmen und Nachwärmen	10
4.15 Bearbeitungen nach dem Schweißen	10
Anhang A (informativ) Beispiele von Schweißanweisungen (WPS)	11
A.1 Laserstrahlschweißen	11
A.2 Laserstrahlstrahlaufragschweißen	13
Literaturhinweise	16