

DIN EN ISO 9606-4:1999-06 (D)

Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 4: Nickel und Nickellegierungen (ISO 9606-4:1999); Deutsche Fassung EN ISO 9606-3:1999

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 2 |
| Einleitung | 2 |
| 1 Anwendungsbereich | 3 |
| 2 Normative Verweisungen | 3 |
| 3 Definitionen | 3 |
| 4 Kurzzeichen und Kennbuchstaben | 3 |
| 4.1 Allgemeines | 3 |
| 4.2 Prüfstück | 3 |
| 4.3 Schweißzusatz | 3 |
| 4.4 Sonstiges | 4 |
| 5 Wesentliche Einflußgrößen für die Schweißerprüfung | 4 |
| 5.1 Allgemeines | 4 |
| 5.2 Schweißprozesse | 4 |
| 5.3 Nahtarten (Stumpf- und Kehlnähte) | 4 |
| 5.4 Werkstoffgruppen | 4 |
| 5.5 Schweißzusätze | 4 |
| 5.6 Maße | 4 |
| 5.7 Anzahl der Prüfstücke | 4 |
| 5.8 Schweißpositionen | 5 |
| 6 Geltungsbereich der Schweißerprüfung | 5 |
| 6.1 Allgemeines | 5 |
| 6.2 Schweißprozeß | 5 |
| 6.3 Nahtarten | 5 |
| 6.4 Werkstoffgruppen | 6 |
| 6.5 Schweißzusätze | 6 |
| 6.6 Maße | 6 |
| 6.7 Schweißpositionen | 6 |
| 7 Durchführung und Prüfung | 8 |
| 7.1 Aufsicht | 8 |
| 7.2 Form und Maße der Prüfstücke | 8 |
| 7.3 Schweißbedingungen | 8 |
| 7.4 Prüfverfahren | 9 |
| 7.5 Prüfstücke und Proben | 9 |
| 8 Bewertungsbedingungen für die Prüfstücke | 12 |
| 9 Ersatzprüfungen | 12 |
| 10 Gültigkeitsdauer | 12 |
| 10.1 Erstprüfung | 12 |
| 10.2 Verlängerung | 12 |
| 11 Prüfungsbescheinigung | 12 |

| | | |
|----|---|----|
| 12 | Bezeichnung | 13 |
| | Anhang A (informativ) Fachkunde | 14 |
| | Anhang ZA (informativ) Literaturhinweise | 15 |