

# DIN EN ISO 14113:2009-01 (D)

Gasschweißgeräte - Gummi- und Kunststoffschläuche und Schlauchleitungen für Industriegase bis zu einem Druck von 450 bar (45 MPa) (ISO 14113:2007); Deutsche Fassung EN ISO 14113:2008

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	6
4 Aufbau .....	7
4.1 Schlauch.....	7
4.2 Anschlusssteile .....	7
4.3 Schlauchleitungen.....	7
5 Maße und Grenzabmaße .....	8
5.1 Nennmaße .....	8
5.2 Konzentrizität.....	8
5.3 Schnittlängen und Grenzabmaße .....	9
5.4 Längen der Schlauchleitungen .....	9
6 Physikalische Eigenschaften von Innen- und Außenschicht — Bauartprüfungen .....	9
6.1 Allgemeines .....	9
6.2 Anforderungen an die Nichtentzündbarkeit der Innenschichten von Sauerstoffschläuchen.....	9
6.3 Beständigkeit gegen Aceton (nur für Acetylschläuche) .....	9
7 Leistungsanforderungen — Bauartprüfungen.....	10
7.1 Widerstandsanforderungen gegenüber Druck.....	10
7.2 Haffestigkeit (nur für Gummischläuche).....	10
7.3 Biugsamkeit .....	10
7.4 Biugsamkeit bei tiefen Temperaturen .....	10
7.5 Ozonbeständigkeit (für Schläuche mit einer Schutzummantelung aus Gummi) .....	10
7.6 UV-Beständigkeit (für Schläuche mit einer Schutzummantelung aus Kunststoff) .....	11
7.7 Gasdurchlässigkeit .....	11
7.8 Elektrische Leitfähigkeit .....	11
7.9 Endanschlussintegrität.....	11
8 Leistungsanforderungen — Fertigungsprüfungen.....	11
8.1 Druckprüfungen für Schlauchleitungen.....	11
8.2 Dichtheitsprüfung.....	11
8.3 Sauberkeit bei Betrieb mit Sauerstoff .....	11
9 Kennzeichnung.....	12
10 Verpackung .....	12
11 Betriebsanleitung .....	12
Anhang A (normativ) Prüfung von Schlauchleitungen mit einem Zerfall von Hochdruckacetylen .....	13
A.1 Allgemeines .....	13
A.2 Prüfverfahren .....	13
Anhang B (normativ) Sauerstoffdruckstoßprüfung .....	15
B.1 Allgemeines .....	15
B.2 Prüfverfahren .....	15
Anhang C (normativ) Aspekte zum Installieren eines Sauerstoffsystems .....	18
C.1 Allgemeines .....	18
C.2 Gebrauch von Wärmekompensatoren.....	18
Literaturhinweise .....	19