

DIN EN 1011-1:2009-07 (D)

Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 1: Allgemeine Anleitungen für das Lichtbogenschweißen; Deutsche Fassung EN 1011-1:2009

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 3 |
| Einleitung | 4 |
| 1 Anwendungsbereich | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Begriffe | 6 |
| 4 Grundlagen | 6 |
| 4.1 Allgemeines | 6 |
| 4.2 Wesentliche Informationen für die Fertigung..... | 6 |
| 4.3 Fehler und Korrekturmaßnahmen | 7 |
| 5 Anforderungen an die schweißtechnische Fertigung | 7 |
| 5.1 Einrichtungen und Geräte | 7 |
| 5.2 Arbeitsplatz | 7 |
| 5.3 Personal | 7 |
| 5.4 Schweißprozesse | 8 |
| 5.5 Untervergabe | 8 |
| 6 Grundwerkstoffe und Schweißzusätze | 8 |
| 6.1 Lagerung und Handhabung | 8 |
| 6.2 Werkstoff-Prüfbescheinigungen..... | 9 |
| 7 Planung | 9 |
| 7.1 Informationen in Zeichnungen..... | 9 |
| 7.2 Zusammenstellen zum Schweißen | 9 |
| 7.3 Anlauf- und Auslaufstücke..... | 9 |
| 7.4 Aufbauhilfsmittel | 9 |
| 7.5 Durchführbarkeit von Fertigung und Prüfung..... | 10 |
| 7.6 Schweißanweisung | 10 |
| 7.7 Schweißfolge | 10 |
| 8 Schweißtechnische Fertigung | 10 |
| 8.1 Schweißvorschriften | 10 |
| 8.2 Nahtvorbereitung und Reinigung der Oberfläche..... | 10 |
| 8.3 Vorwärmen | 11 |
| 8.4 Lichtbogenzündung | 11 |
| 8.5 Heftschweißungen..... | 11 |
| 8.6 Schweißraupenfolge | 11 |
| 8.7 Wärmeeinbringung..... | 11 |
| 8.8 Schutz vor Oxidation..... | 12 |
| 8.9 Unregelmäßigkeiten | 12 |
| 8.10 Rückverfolgbarkeit..... | 13 |
| 9 Beseitigung von Verzug oder Eigenspannungen | 13 |
| 10 Wärmebehandlung nach dem Schweißen | 13 |
| 11 Oberflächenreinigung und -behandlung..... | 13 |
| 12 Überwachung und Dokumentation..... | 13 |
| Literaturhinweise..... | 14 |

