DIN EN 1011-1:2009-07 (D)

Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 1: Allgemeine Anleitungen für das Lichtbogenschweißen; Deutsche Fassung EN 1011-1:2009

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

Einleitung ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 6

4 Grundlagen ... 6
4.1 Allgemeines ... 6
4.2 Wesentliche Informationen für die Fertigung ... 6
4.3 Fehler und Korrekturmaßnahmen ... 7

5 Anforderungen an die schweißtechnische Fertigung ... 7
5.1 Einrichtungen und Geräte ... 7
5.2 Arbeitsplatz ... 7
5.3 Personal ... 7
5.4 Schweißprozesse ... 8
5.5 Untervergabe ... 8

6 Grundwerkstoffe und Schweißzusätze ... 8
6.1 Lagerung und Handhabung ... 8
6.2 Werkstoff-Prüfbescheinigungen ... 9

7 Planung ... 9
7.1 Informationen in Zeichnungen ... 9
7.2 Zusammenstellen zum Schweißen ... 9
7.3 Anlauf- und Auslaufstücke ... 9
7.4 Aufbauhilfsmittel ... 9
7.5 Durchführbarkeit von Fertigung und Prüfung ... 10
7.6 Schweißanweisung ... 10
7.7 Schweißfolge ... 10

8 Schweißtechnische Fertigung ... 10
8.1 Schweißvorschriften ... 10
8.2 Nahtvorbereitung und Reinigung der Oberfläche ... 10
8.3 Vorwärmen ... 11
8.4 Lichtbogenzündung ... 11
8.5 Heftschweißungen ... 11
8.6 Schweißraupenfolge ... 11
8.7 Wärmeeinbringung ... 11
8.8 Schutz vor Oxidation ... 12
8.9 Unregelmäßigkeiten ... 12
8.10 Rückverfolgbarkeit ... 13

9 Beseitigung von Verzug oder Eigenspannungen ... 13

10 Wärmebehandlung nach dem Schweißen ... 13

11 Oberflächenreinigung und -behandlung ... 13

12 Überwachung und Dokumentation ... 13

Literaturhinweise ... 14