

DIN EN ISO 14172:2009-03 (D)

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 14172:2008); Deutsche Fassung EN ISO 14172:2008

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Einteilung	5
4 Kennzeichen und Anforderungen.....	5
4.1 Kurzzeichen für die Produktform/den Prozess	5
4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes	5
4.3 Rundungsverfahren	6
5 Chemische Analyse.....	6
6 Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes.....	6
7 Wiederholungsprüfungen.....	6
8 Technische Lieferbedingungen	6
9 Bezeichnung	7
Anhang A (informativ) System zur Bezeichnung von Schweißzusätzen	13
Anhang B (informativ) Beschreibung der Schweißzusatzklassen.....	14
B.1 Allgemeines	14
B.2 Nickel	14
B.3 Nickel-Kupfer	14
B.4 Nickel-Chrom	14
B.5 Nickel-Chrom-Eisen	15
B.6 Nickel-Molybdän	16
B.7 Nickel-Chrom-Molybdän	17
B.8 Nickel-Chrom-Kobalt-Molybdän.....	19
Anhang C (informativ) Entsprechende nationale Bezeichnungen.....	20
Literaturhinweise.....	22