

DIN EN ISO 3580:2008-08 (D)

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 3580:2004); Deutsche Fassung EN ISO 3580:2008

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Einteilung	6
4 Kennzeichen und Anforderungen.....	7
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Prozess	7
4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes	7
4.3 Kennziffer für die mechanischen Eigenschaften des reinen Schweißgutes.....	7
4.4 Kurzzeichen für den Umhüllungstyp	12
4.5 Kennziffer für Ausbringung und Stromart.....	13
4.6 Kennziffer für die Schweißposition	13
4.7 Kennzeichen für den Wasserstoffgehalt des aufgetragenen Schweißgutes	14
5 Mechanische Prüfungen	14
5.1 Allgemeines	14
5.2 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen	14
5.3 Raupenfolge	14
6 Chemische Analyse.....	15
7 Kehlnahtprüfung.....	15
8 Wiederholungsprüfungen.....	17
9 Technische Lieferbedingungen	17
10 Beispiele für die Bezeichnung	17
Anhang A (informativ) Systeme zur Einteilung.....	19
Anhang B (informativ) Beschreibung der Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung (Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung)	21
Anhang C (informativ) Beschreibung der Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung (Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung)	22
Anhang D (informativ) Beschreibung der Umhüllungstypen (Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung)	23
Anhang E (informativ) Beschreibung der Umhüllungstypen (Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung)	24
Anhang F (informativ) Anmerkungen zum diffusiblen Wasserstoff	26