

DIN EN ISO 3580:2008-08 (D)

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 3580:2004); Deutsche Fassung EN ISO 3580:2008

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 3 |
| Einleitung | 4 |
| 1 Anwendungsbereich | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Einteilung | 6 |
| 4 Kennzeichen und Anforderungen..... | 7 |
| 4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Prozess | 7 |
| 4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes | 7 |
| 4.3 Kennziffer für die mechanischen Eigenschaften des reinen Schweißgutes..... | 7 |
| 4.4 Kurzzeichen für den Umhüllungstyp | 12 |
| 4.5 Kennziffer für Ausbringung und Stromart..... | 13 |
| 4.6 Kennziffer für die Schweißposition | 13 |
| 4.7 Kennzeichen für den Wasserstoffgehalt des aufgetragenen Schweißgutes | 14 |
| 5 Mechanische Prüfungen | 14 |
| 5.1 Allgemeines | 14 |
| 5.2 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen | 14 |
| 5.3 Raupenfolge | 14 |
| 6 Chemische Analyse..... | 15 |
| 7 Kehlnahtprüfung..... | 15 |
| 8 Wiederholungsprüfungen..... | 17 |
| 9 Technische Lieferbedingungen | 17 |
| 10 Beispiele für die Bezeichnung | 17 |
| Anhang A (informativ) Systeme zur Einteilung..... | 19 |
| Anhang B (informativ) Beschreibung der Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung (Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung) | 21 |
| Anhang C (informativ) Beschreibung der Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung (Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung) | 22 |
| Anhang D (informativ) Beschreibung der Umhüllungstypen (Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung) | 23 |
| Anhang E (informativ) Beschreibung der Umhüllungstypen (Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung) | 24 |
| Anhang F (informativ) Anmerkungen zum diffusiblen Wasserstoff | 26 |