

# DIN EN ISO 636:2008-08 (D)

Schweißzusätze - Stäbe, Drähte und Schweißgut zum Wolfram-Inertgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 636:2004); Deutsche Fassung EN ISO 636:2008

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort .....</b>	<b>3</b>
<b>Einleitung .....</b>	<b>4</b>
<b>1 Anwendungsbereich .....</b>	<b>5</b>
<b>2 Normative Verweisungen .....</b>	<b>5</b>
<b>3 Einteilung .....</b>	<b>6</b>
<b>4 Kennzeichen und Anforderungen.....</b>	<b>6</b>
<b>4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....</b>	<b>6</b>
<b>4.2 Kennziffer für die Festigkeit und Bruchdehnung des reinen Schweißgutes .....</b>	<b>7</b>
<b>4.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes .....</b>	<b>7</b>
<b>4.4 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Stäbe und Drähte .....</b>	<b>8</b>
<b>5 Mechanische Prüfungen.....</b>	<b>12</b>
<b>5.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen .....</b>	<b>12</b>
<b>5.2 Schweißbedingungen und Raupenfolge.....</b>	<b>13</b>
<b>5.3 Bedingungen zur Wärmebehandlung.....</b>	<b>14</b>
<b>6 Chemische Analyse.....</b>	<b>14</b>
<b>7 Wiederholungsprüfungen.....</b>	<b>14</b>
<b>8 Technische Lieferbedingungen .....</b>	<b>14</b>
<b>9 Bezeichnung .....</b>	<b>15</b>