

DIN EN ISO 636:2008-08 (D)

Schweißzusätze - Stäbe, Drähte und Schweißgut zum Wolfram-Inertgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 636:2004); Deutsche Fassung EN ISO 636:2008

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Einteilung	6
4 Kennzeichen und Anforderungen.....	6
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....	6
4.2 Kennziffer für die Festigkeit und Bruchdehnung des reinen Schweißgutes	7
4.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes	7
4.4 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Stäbe und Drähte	8
5 Mechanische Prüfungen.....	12
5.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen	12
5.2 Schweißbedingungen und Raupenfolge.....	13
5.3 Bedingungen zur Wärmebehandlung.....	14
6 Chemische Analyse.....	14
7 Wiederholungsprüfungen.....	14
8 Technische Lieferbedingungen	14
9 Bezeichnung	15