DIN EN ISO 636:2008-08 (D)

Schweißzusätze - Stäbe, Drähte und Schweißgut zum Wolfram-Inertgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 636:2004); Deutsche Fassung EN ISO 636:2008

Inhalt

Seite

Vorwort 3

Einleitung 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Einteilung 6

4 Kennzeichen und Anforderungen 6
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess 6
4.2 Kennziffer für die Festigkeit und Bruchdehnung des reinen Schweißgutes 7
4.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes 7
4.4 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Stäbe und Drähte 8

5 Mechanische Prüfungen 12
5.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen 12
5.2 Schweißbedingungen und Raupenfolge 13
5.3 Bedingungen zur Wärmebehandlung 14

6 Chemische Analyse 14

7 Wiederholungsprüfungen 14

8 Technische Lieferbedingungen 14

9 Bezeichnung 15