

DIN EN ISO 14341:2008-08 (D)

Schweißzusätze - Drahtelektroden und Schweißgut zum Metall-Schutzgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 14341:2002); Deutsche Fassung EN ISO 14341:2008

Inhalt		Seite
Vorwort		3
Einleitung		4
1 Anwendungsbereich		5
2 Normative Verweisungen		5
3 Einteilung		6
4 Kennzeichen und Anforderungen		6
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....		6
4.2 Kurzzeichen für Festigkeit und Bruchdehnung des reinen Schweißgutes.....		7
4.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes		7
4.4 Kennzeichen für Schutzgase		8
4.5 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Drahtelektroden		8
5 Mechanische Prüfungen		12
5.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen		12
5.2 Schweißbedingungen und Raupenfolge.....		13
5.3 Bedingung zur Wärmebehandlung.....		13
6 Chemische Analyse		14
7 Wiederholungsprüfungen		14
8 Technische Lieferbedingungen		14
9 Beispiele für die Bezeichnung		15