

DIN EN ISO 14341:2008-08 (D)

Schweißzusätze - Drahtelektroden und Schweißgut zum Metall-Schutzgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 14341:2002); Deutsche Fassung EN ISO 14341:2008

Inhalt		Seite
Vorwort		3
Einleitung		4
1	Anwendungsbereich	5
2	Normative Verweisungen	5
3	Einteilung	6
4	Kennzeichen und Anforderungen.....	6
4.1	Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....	6
4.2	Kurzzeichen für Festigkeit und Bruchdehnung des reinen Schweißgutes.....	7
4.3	Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes	7
4.4	Kennzeichen für Schutzgase	8
4.5	Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Drahtelektroden	8
5	Mechanische Prüfungen	12
5.1	Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen	12
5.2	Schweißbedingungen und Raupenfolge.....	13
5.3	Bedingung zur Wärmebehandlung.....	13
6	Chemische Analyse.....	14
7	Wiederholungsprüfungen.....	14
8	Technische Lieferbedingungen	14
9	Beispiele für die Bezeichnung	15