

# DIN EN ISO 14744-1:2008-09 (D)

## Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 1: Grundlagen und Abnahmebedingungen (ISO 14744-1:2008); Deutsche Fassung EN ISO 14744-1:2008

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>4</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>5</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>5</b>
<b>3 Symbole und Abkürzungen</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Voraussetzung für die Abnahmeprüfung</b> .....	<b>6</b>
<b>4.1 Allgemein</b> .....	<b>6</b>
<b>4.2 Aufstellung der Elektronenstrahl-Schweißmaschine</b> .....	<b>7</b>
<b>4.3 Netzanschluss</b> .....	<b>7</b>
<b>4.4 Sicherheitsmaßnahmen</b> .....	<b>7</b>
<b>4.5 Betriebsanleitungen</b> .....	<b>7</b>
<b>4.6 Messinstrumente</b> .....	<b>7</b>
<b>5 Grundsätze für die Abnahmeprüfung</b> .....	<b>8</b>
<b>5.1 Einstellbereich</b> .....	<b>8</b>
<b>5.2 Grenzabweichungen für Maschinenparameter und Kennwerte</b> .....	<b>8</b>
<b>5.3 Prüfbericht</b> .....	<b>9</b>
<b>6 Abnahmeprüfung</b> .....	<b>10</b>
<b>6.1 Allgemein</b> .....	<b>10</b>
<b>6.2 Beschleunigungsspannung, Strahlstrom und Linsenstrom</b> .....	<b>10</b>
<b>6.3 Schweißgeschwindigkeitskennwerte</b> .....	<b>10</b>
<b>6.4 Führungsgenauigkeit</b> .....	<b>11</b>
<b>6.5 Flecklagekonstanz</b> .....	<b>11</b>
<b>7 Zusätzliche Abnahmeprüfungen</b> .....	<b>11</b>
<b>Anhang A (informativ) Verfahren zum Messen der Druckanstiegrate</b> .....	<b>12</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>13</b>