DIN EN ISO 15614-1:2008-09 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen (ISO 15614-1:2004+Amd 1:2008); Deutsche Fassung EN ISO 15614-1:2004+A1:2008

Inhalt

Seite

Vorwort 3

〚A1〛 Vorwort A1 〚A1〛 4

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 8

4 Vorläufige Schweißanweisung (pWPS) 8

5 Schweißverfahrensprüfung 8

6 Prüfstück 8
6.1 Allgemeines 8
6.2 Form und Maße der Prüfstücke 8
6.3 Schweißen der Prüfstücke 9

7 Untersuchung und Prüfung 11
7.1 Prüfumfang 11
7.2 Lage und Probenentnahme 13
7.3 Zerstörungsfreie Prüfung 16
7.4 Zerstörende Prüfung 16
7.5 Bewertungsgruppen 18
7.6 Ersatzprüfung 18

8 Geltungsbereich 19
8.1 Allgemeines 19
8.2 Bezogen auf den Hersteller 19
8.3 Bezogen auf den Grundwerkstoff 19
8.4 Gültig für alle Schweißverfahren 23
8.5 Besonderheiten für Schweißprozesse 25

9 Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR) 26

Anhang A (informativ) **Vordruck für Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR)** 27

Anhang ZA 〚A1〛 (normativ) 〚A1〛 **Übereinstimmende Internationale und Europäische Normen, für die keine Entsprechungen im Text angegeben sind** 30

Anhang ZB (informativ) **Abschnitte in dieser Europäischen Norm, die grundlegende Anforderungen oder andere Vorgaben von EG-Richtlinien betreffen** 31

Anhang ZC (informativ) **Abschnitte in dieser Europäischen Norm, die grundlegende Anforderungen oder andere Vorgaben von EG-Richtlinien betreffen** 32