DIN 1910-100:2008-02 (D)

Schweißen und verwandte Prozesse - Begriffe - Teil 100: Metallschweißprozesse mit Ergänzungen zu DIN EN 14610:2005

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Grundbegriffe des Schweißens ... 5

4 Begriffe für Arbeitstechniken beim Schweißen ... 6
4.1 Begriffe für Ausführungsarten des Schweißens ... 6
4.2 Begriffe für technisch-physikalische Kenngrößen beim Schweißen ... 9
4.3 Begriffe für Schweißnähte ... 15
4.4 Begriffe für den zeitlichen Ablauf des Schweißens ... 15
4.5 Begriffe für Hilfsmittel zum Schweißen ... 16

5 Begriffe für mechanisiertes Schweißen ... 16

6 Begriffe, bezogen auf die Anzahl der Schweißbrenner ... 18

7 Begriffe, bezogen auf die Anzahl stromführender Elektroden ... 19

8 Begriffe, bezogen auf die Anordnung der Schweißlichtbögen ... 20

9 Sonstige schweißtechnische Begriffe ... 21
9.1 Allgemeines ... 21
9.2 Gliederung des Schweißens ... 21
9.3 Graphische Darstellung der Einteilung der Prozesse zum Fügen durch Schweißen von Metallen ... 21
9.4 Einteilung des Auftragschweißens ... 24
9.5 Einteilung nach Art des Lichtbogens ... 24
9.6 Graphische Darstellung der Einteilung der Schutzgasschweißprozesse ... 25
9.7 Einteilung nach der Art des Stromes sowie nach dem zeitlichen Verlauf von Strom und Kraft ... 26
9.8 Graphische Darstellung der Einteilung der Widerstandsschweißprozesse ... 27
9.9 Einteilung nach der Art der Stromzuführung ... 28
9.10 Einteilung nach der Lieferform bzw. Ausführung des nichtlichtbogentragenden Schweißzusatzes ... 29

Literaturhinweise ... 41