

DIN 1910-100:2008-02 (D)

Schweißen und verwandte Prozesse - Begriffe - Teil 100: Metallschweißprozesse mit Ergänzungen zu DIN EN 14610:2005

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Grundbegriffe des Schweißens	5
4 Begriffe für Arbeitstechniken beim Schweißen	6
4.1 Begriffe für Ausführungsarten des Schweißens.....	6
4.2 Begriffe für technisch-physikalische Kenngrößen beim Schweißen.....	9
4.3 Begriffe für Schweißnähte.....	15
4.4 Begriffe für den zeitlichen Ablauf des Schweißens.....	15
4.5 Begriffe für Hilfsmittel zum Schweißen.....	16
5 Begriffe für mechanisiertes Schweißen	16
6 Begriffe, bezogen auf die Anzahl der Schweißbrenner	18
7 Begriffe, bezogen auf die Anzahl stromführender Elektroden	19
8 Begriffe, bezogen auf die Anordnung der Schweißlichtbögen.....	20
9 Sonstige schweißtechnische Begriffe.....	21
9.1 Allgemeines	21
9.2 Gliederung des Schweißens	21
9.3 Graphische Darstellung der Einteilung der Prozesse zum Fügen durch Schweißen von Metallen	21
9.4 Einteilung des Auftragschweißens.....	24
9.5 Einteilung nach Art des Lichtbogens.....	24
9.6 Graphische Darstellung der Einteilung der Schutzgasschweißprozesse	25
9.7 Einteilung nach der Art des Stromes sowie nach dem zeitlichen Verlauf von Strom und Kraft	26
9.8 Graphische Darstellung der Einteilung der Widerstandsschweißprozesse	27
9.9 Einteilung nach der Art der Stromzuführung	28
9.10 Einteilung nach der Lieferform bzw. Ausführung des nichtlichtbogentragenden Schweißzusatzes	29
Literaturhinweise.....	41